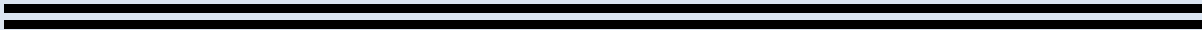


ภาคผนวก



ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

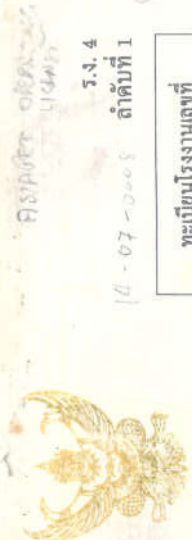
1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/6672
3. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009/1800
4. หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เลขที่ ทส 1009.3/3916
5. เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้
6. เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
7. องค์ประกอบของซิลเฟอรินในเชื้อเพลิง
8. เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ
9. MASTER MAINTENANCE PLAN
10. การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง
11. เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ
12. ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง
13. การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม
14. แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล
15. หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
16. ใบกำกับการขนส่งของเสีย
17. หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน
18. ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย
19. สรุปรายละเอียดการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ
20. ภาพถ่ายความสะอาดรางระบายน้ำฝน
21. รายชื่อพนักงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่มีภูมิลำเนาอยู่ในจังหวัดลพบุรี
22. เอกสารการเข้าร่วม และสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน (CSR)
23. แผนงานประชาสัมพันธ์และผลการดำเนินงานประจำปี 2567
24. เอกสารขอทราบข้อร้องเรียนของประชาชน
25. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
26. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2567
27. แผนงานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับพนักงานแต่ละแผนกและประเภทของงาน
28. การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
29. ผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
30. เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบเตือนภัย อุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิง
31. รายงานการประสบอุบัติเหตุเนื่องจากการทำงาน บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
32. ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ประจำปี 2567 บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

33. ตัวอย่างหน้าสมุดบันทึกการตรวจสอบสภาพของพนักงาน
34. แผนฉุกเฉินการป้องกันระดับองค์กร
35. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินอันตรายร้ายแรง จากกระบวนการผลิตของโรงงาน
36. แผนงานการบริหารจัดการพื้นที่สีเขียวและผลการดำเนินงาน ประจำปี 2567
37. เอกสารการตรวจสอบระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ
38. ผลการสำรวจทัศนคติของชุมชน ประจำปี 2567

เอกสารแนบที่ 1
ใบอนุญาตประกอบกิจการ



ร.ง. 4
3-44-1/45 ลม
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-44-1/45 ลม

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 1	เดือน	พฤษภาคม	พ.ศ. 2545
อนุญาตให้	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด	จังหวัด	ไทย
อยู่ใน/สำนักงานเลขที่ 61/1	ตรอก/ซอย	ถนน	
พื้นที่ 11 ตารางวา/แขวง	เขตคลองเตย	อำเภอ/เขต	จังหวัด
ชื่อโรงงาน	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด	จังหวัด	ลพบุรี
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44			
ประกอบกิจการ	ผลิตโพลีเอทิลีนเทฟทาเลน (Polyethylene Terephthalate-IET RESIN)		
กำลังเครื่องจักร	30,126.44	แรงแม่	จำนวนคนงาน 165 คน
ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1	ตรอก / ซอย	ถนน	
หมู่ที่ 11 คลอง	แม่น้ำ	ตำบล / แขวง	เขตคลองเตย
อำเภอ/เขต	ท่าเรือ	จังหวัด	ลพบุรี
ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 450	วัน	นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป	

จึงมีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

- (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดเส้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต
- (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน
- (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
- (5) การใช้ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย
- (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ
- (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน
- (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี
- (9) ลำดับ และจำนวนของเอกสาร

ลงชื่อ ()
ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำทิ้งที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะปรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบชุดฝุ่นและของ กลิ่น และไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง

1.3 ต้องจัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย ณ ที่ต่างกันอย่างน้อยสองแห่ง ที่ให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องอยู่ในที่ปลอดภัยจากอันตราย และอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเข้าไปใช้เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุได้โดยสะดวกรวดเร็ว เครื่องให้สัญญาณแจ้งเหตุอันตรายต้องเป็นชนิดที่ให้สัญญาณโดยไม่ต้องอาศัยพลังงานจากระบบส่องสว่างและที่ใช้กับเครื่องจักร

1.4 ให้มีการฝึกอบรมและแนะนำวิธีการป้องกันภัยเกี่ยวกับความปลอดภัยก่อนให้เปิดอันตราย อุบัติเหตุและอุบัติเหตุ ทั้งนี้ การจัดทำแผนป้องกันอุบัติเหตุ อุบัติภัย จะต้องมีหลักฐานเป็นเอกสารแสดงไว้ที่โรงงาน ตามการตรวจตรวจสอบได้ตลอดเวลา

ลงชื่อ ()
เจ้าหน้าที่

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

2.1 ต้องแยกกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปทิ้งหรือรับที่เหมาะสม และ/หรือนำไปกำจัดที่ศูนย์บริการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบในกรณีที่มีการนำกากออกนอกโรงงานเพื่อนำไปกำจัด หรือจำหน่าย หรือแปรสภาพเพื่อใช้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

ลงชื่อ ()
เจ้าหน้าที่

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสัณอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

- 1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 24 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2546
- 2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 9 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2546
- 3. กำหนดสัณอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2550

ลงชื่อ ([redacted])
เจ้าหน้าที่

4. การต่ออายุใบอนุญาต

วันที่	วันสิ้นอายุ ครั้งต่อไป	แรงเข้า /คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	51๒๓ 255๕	30,146.11 /170	60,000	-	31	1822	[redacted]	[redacted]
2	1 ม.ค. 2561	32,425.11 /170	11 - ยกเว้นค่าธรรมเนียมต่ออายุใบอนุญาต เนื่องจากได้รับความเสียหายภัยธรรมชาติ ตามประกาศกระทรวง อป.ร. 19 อ.ค. 54-				[redacted]	[redacted]
3	1 ม.ค. 2566	32,425.11 /170	60,000	-	17799	14 ที่รับ	[redacted]	[redacted]
							[redacted]	[redacted]
							[redacted]	[redacted]
							[redacted]	[redacted]

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

- 1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้
 - 1.5 ต้องจัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และมีการซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
 - 1.6 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ให้แล้วไว้ในที่ที่เหมาะสม และต้องจัดให้มีการกำจัดสิ่งดังกล่าว ด้วยวิธีการที่ปลอดภัยและไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน โดยให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ลงชื่อ ([redacted])
เจ้าหน้าที่

- 2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ ([redacted])
เจ้าหน้าที่

ใบอนุญาตขายโรงงาน

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

พ.ศ. 2551

มีนาคม

วันที่ 27 เดือน

สัญญาติ ไทย

บริษัท เอเซีย เพท (ไทยแลนด์) จำกัด

อนุญาตให้

ประมาณหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 44

ประเภทกิจการ ผลิตโพลีเอทิลีนเทฟทาเลต (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN)

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น -2,299.00- แรงม้า รวมเป็น -32,425.11- แรงม้า
 การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใต้ฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่
 ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 61/1 ตรอก / ซอย - ถนน บางนา-ห้าแยก

หมู่ที่ 11-คลอง -แม่น้ำ -ตำบล / แขวง -เขตสวนดอน

อำเภอ/เขต ทำรัง จังหวัด ลพบุรี

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยกยี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด -450- วัน

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ()
 ผู้อนุญาต

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

พ.ศ.

เดือน

วันที่

สัญญาติ

อนุญาตให้

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่

ประกอบกิจการ

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น

แรงม้า รวมเป็น

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใต้ฐานเดิมต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่

ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่

ตรอก / ซอย - ถนน

หมู่ที่

ตำบล / แขวง

อำเภอ/เขต

จังหวัด

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ยกยี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด

นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ()
 ผู้อนุญาต

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

ครั้งที่.....

1. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ที่จะปรับคุณภาพน้ำที่ทิ้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลาทำงาน

1.2 ต้องมีและใช้ระบบบำบัดฝุ่นละออง กลิ่น และ ไอสารเคมี ที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อน หรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพคนและสัตว์เลี้ยงใกล้เคียง

1.3 ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

1.4 ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอสำนักงาน ใบบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

()

2. ผู้อนุญาตได้อำนาจตามกฎหมายมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

เจ้าหน้าที่

()

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

กระทรวงอุตสาหกรรม

ที่...../.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาดี.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า.....จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ผู้อนุญาต.....

(.....)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาดี.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า.....จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ผู้อนุญาต.....

(.....)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาดี.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า.....จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ต.รอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ผู้อนุญาต.....

(.....)

ครั้งที่.....

ที่...../.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญญาดี.....

(APT)

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	9 ก.ค. 2546	24 มิ.ย. 2546	30,126.11	18,000	-	01765	088243	
2	9 ก.ค. 2547	15 มิ.ย. 47	30,126.11	18,000	-	01765	088243	
3	9 ก.ค. 48	14 มิ.ย. 48	30,126.11	18,000	-	01765	088243	
4	9 ก.ค. 49	15 มิ.ย. 49	30,126.11	18,000	-	01765	088243	
5	9 ก.ค. 50	26 มิ.ย. 50	30,126.11	18,000	-	01765	088243	
6	9 ก.ค. 51	17 มิ.ย. 51	30,126.11	18,000	-	01765	088243	
7	9 ก.ค. 52	4 มิ.ย. 52	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
8	9 ก.ค. 53	18 มิ.ย. 53	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
9	9 ก.ค. 54	17 มิ.ย. 54	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
10	9 ก.ค. 55	28 พ.ค. 55	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
11	9 ก.ค. 56	9 ก.ค. 56	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
12	9 ก.ค. 57	14 มิ.ย. 57	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
13	9 ก.ค. 58	7 ก.ค. 58	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
14	9 ก.ค. 59	15 มิ.ย. 59	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
15	9 ก.ค. 60	9 ก.ค. 60	32,425.11	18,000	-	01765	088243	
16	9 ก.ค. 61							

16 9 ก.ค. 61

ลำดับที่ 9/1

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

[illegible][illegible]

เอกสารแนบที่ 2

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/6672

เอกสารแนบที่ 3

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009/1800



เอกสารแนบที่ 4

หนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)

เลขที่ ทส 1009.3/3916



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ขอยพูนพูนวัฒนา 7 ถนนพชรวงที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

27 พฤษภาคม 2551

เรื่อง ผลการพิจารณาขออนุญาตการให้ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสอมดอน อำเภอดำรง จังหัดลพบุรี

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคตติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.022/04/2008

ลงวันที่ 18 เมษายน 2551

2. สำเนาหนังสือบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคตติ้ง เซอร์วิส จำกัด ที่ SPS_HO.025/05/2008

ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2551

3. มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ

คุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET) ตั้งอยู่
ที่ตำบลเขาสอมดอน อำเภอดำรง จังหัดลพบุรี ที่บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติ

4. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการ
ด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับ
นิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามที่ บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด มอบหมายให้บริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคตติ้ง
เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการให้ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิต
โพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสอมดอน
อำเภอดำรง จังหัดลพบุรี จัดทำรายงานโดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคตติ้ง เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดพิจารณาในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1
และ 2 นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้น
และนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณาขออนุญาตการให้ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน

โครงการอุตสาหกรรมปีใดเรียน ปีใดเรียนและเคมี ในการประชุมครั้งที่ 11/2551 เมื่อวันที่ 11/2551 เมื่อวันศุกร์ที่ 2
พฤษภาคม 2551 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบกับรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีน เทเรฟทาเลท (PET) ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทย
แลนด์) จำกัด โดยให้บริษัทฯ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดที่ส่งมา
ด้วย 3 และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคตติ้ง เซอร์วิส จำกัด) ให้
จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามคำแนะนำที่ส่งมาสำหรับการพิจารณาของ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแนบบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดย
บันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และเสนอ
ต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในการพิจารณาต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดัง
รายละเอียดที่ส่งมาด้วย 4 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอส.พี.เอส. คอนดัคตติ้ง
เซอร์วิส จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ


(นายชนินทร์ ทองธรรมชาติ)
รองอธิการบดี รักษาการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0-2265-6500 ต่อ 6802

โทรสาร 0-2265-6616

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท (PET)
ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี
ที่บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

(ลายเซ็น)

(ลายเซ็น)
 (นายสมชาย ใจดี)
 (ตำแหน่ง)
 บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1. จัดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ และบริเวณถนนทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย)	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จำกัดความเร็วของรถทุกชนิดที่วิ่งเข้า-ออกโครงการ และพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	- เส้นทางขนส่ง และ บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. ห้ามตรงงรถมือและเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง เพื่อทำการซ่อมบำรุงให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ จะเป็นการช่วยลดมลพิษทางอากาศและเสียงได้อีกทางหนึ่ง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. การขนส่งวัสดุก่อสร้างด้วยรถบรรทุก ต้องจัดหาวีลคูปัดคลุมท้ายรถให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่ว่งหล่น ฟุ้งกระจาย หรือรั่วไหลของวัสดุที่บรรทุกมา ลงบนถนน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. ควบคุมให้ผู้รับเหมาดูแลป้องกัน และเก็บวัสดุก่อสร้าง หรือฝุ่นดินที่วิ่งหล่นภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบ หรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้กีดขวางการจราจร หรือก่อให้เกิดความสกปรก	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
2. เสียง	1. กำหนดให้การก่อสร้างและขนส่งวัสดุเฉพาะช่วงเวลาทำงานปกติตั้งแต่ 7.00-18.00 น.	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ในช่วงของการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดมีเสียงและความสั่นสะเทือนเป็นระยะเวลานาน ควรจัดให้มีการพักการทำงานเป็นระยะๆ เพื่อป้องกันการได้รับเสียงและความสั่นสะเทือนในช่วงระยะเวลานานๆ ซึ่งจะสามารถลดความเครียดของผู้ได้รับผลกระทบลงได้บ้าง	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

(ลายเซ็น)
 (นายสมชาย ใจดี)
 (ตำแหน่ง)
 บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้าง ใช้ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)	- เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาของเครื่องอย่างสม่ำเสมอ และซ่อมแซมดูแลให้มีสภาพดีตลอดระยะเวลาการใช้งาน	- พนักงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. สร้างรั้วสังกะสีล้อมรอบบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยจะทำหน้าที่เป็นกำแพงกันเสียง และฝุ่นละอองแพร่กระจายออกจากโครงการ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
3. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีห่อสามเหลี่ยมจราจรที่มีธงธงรับสิ่งปฏิกูลอยู่ด้านล่างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเพื่อพดตคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดต่อให้เทศบาล หรือ อบต. บางโขยง สืบถามตะกอนไปบำบัดต่อไป	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
4. ชะmutฝอย	1. จัดให้มีถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ออกกฎระเบียบไม่ให้คนงานก่อสร้างทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำหรือรางระบายน้ำฝนของพื้นที่โครงการ และบริเวณใกล้เคียง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
5. การคมนาคมขนส่ง	1. กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในการอำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถที่ผ่านพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุหรืออุปกรณ์ในช่วงเวลากลางวัน และช่วงเวลาเร่งด่วนที่มีการจราจรคับคั่ง	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

(นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)
 (นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)
 (นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	3. ควบคุมความเร็วของรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง เมื่อเข้าสู่เขตพื้นที่โครงการไม่ให้เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง และชะลอความเร็วรถในช่วงที่ผ่านชุมชน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	4. ผู้รับเหมาต้องควบคุมดูแลรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง โดยต้องจัดให้มีผ้าคลุมให้มิดชิด โดยเฉพาะดินและทราย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและการล้างถนนสู่พื้นถนน	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรทุกข้ออย่างเคร่งครัด และขับรถในอัตราเร็วที่กฎหมายกำหนด (พรบ. ขบส. ทบ. พ.ศ. 2542 และ พ.ร.บ. การจราจรทางบก) เมื่อขับออกภายนอกโครงการ	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. ควบคุมน้ำหนักบรรทุก ไม่ให้รถบรรทุกเกินพิกัดอัตราความสามารถของรถ หรือเกินเกณฑ์การขนส่งทางหลวง เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. การระบายน้ำ			
	1. จัดทำรางระบายน้ำฝนชั่วคราวรอบพื้นที่ก่อสร้าง ตะแกรงดักขยะ และบ่อดักตะกอนดินที่อาจปะปนมากับน้ำฝน	- ระบบระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. ทำการตรวจสอบ และขุดลอกรางระบายน้ำฝน เป็นประจำ เพื่อป้องกันท่ออุดตันจากเศษขยะและเศษวัสดุที่อาจร่วงหล่นลงไป	- บริเวณท่อระบายน้ำ และรางระบายน้ำ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. เศษวัสดุก่อสร้างที่มีลักษณะง่ายต่อการถูกน้ำฝนชะล้างและพัดพาควรถูกเก็บใส่ภาชนะ หรือใช้วัสดุปิดคลุมให้มิดชิด เช่น ผ้าใบ เป็นต้น ไม่ควรเก็บอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำ หรือเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ	- บริเวณที่เก็บกองวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	1. ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามนโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของทางโครงการ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- บริเวณพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

(นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)
 (นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)
 (นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)


ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ให้พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานเป็นอันดับแรก ซึ่งเป็นการกระจายรายได้สู่ชุมชน สร้างความเจริญทางด้านเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
8. สาธารณสุข	1. จัดให้มีหน่วยพยาบาลเบื้องต้น และรถส่งต่อคนงานที่ได้รับอุบัติเหตุจากการทำงาน เพื่อส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียงให้เร็วที่สุด	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	2. จัดหาน้ำดื่มที่สะอาด ล้างที่ถูกล้างสุขลักษณะ และล้างขยะ ให้เพียงพอต่อคนงานก่อสร้าง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	3. จัดการขยะมูลฝอยให้ถูกหลักสุขาภิบาล เพื่อไม่ให้เป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและเพาะพันธุ์พาหะนำโรค เช่น ยุง หนู และแมลงสาบ เป็นต้น	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1. ในการพิจารณาเลือกผู้รับเหมา ทางโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ซึ่งในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงาน โดยควรมีรายละเอียดดังต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา


 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	2. ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ หมวก รองเท้านิรภัย แว่นตากันเศษวัสดุ (Safety Glasses with Side Shields) ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายยักกันตกสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากช่างเชื่อมเพื่อป้องกันแสง และประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	3. ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พนักงานของผู้รับเหมา	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	ผู้รับเหมา
	4. กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	5. จัดระบบการจราจร ทิศทางการจราจร และสถานที่จอดรถในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ ให้เป็นสัดส่วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	6. จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เตือนอันตรายบริเวณพื้นที่ก่อสร้างห้ามมิให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณก่อสร้าง พร้อมเขียนข้อความ เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถบรรทุก" เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	7. บริเวณที่มีการติดตั้งเครื่องจักร จะต้องมีการกันแบ่งเขตพื้นที่ให้ชัดเจน รวมทั้งอุปกรณ์ เครื่องมือต่าง ๆ จะต้องมีการจัดวางอย่างเป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	8. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา


 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)

ตารางที่ 1 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงก่อสร้าง)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	9. จัดเตรียมเวชภัณฑ์ปฐมพยาบาลต่างๆ เช่น สำลี ผ้าพันแผล ยาฆ่าเชื้อโรค ยาแก้ปวด และแก้ไข้ เป็นต้น รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	10. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย เช่น ถังดับเพลิงมือถือ ไว้ที่บริเวณสำนักงานชั่วคราว และบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้มีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา
	11. สถานที่ก่อสร้างต้องสะอาดโปร่งตา มีความเป็นระเบียบ เพื่อสะดวกในการตรวจตรา การผจญเพลิงที่เกิดขึ้น และการอพยพขนย้ายทั้งคน และวัสดุอุปกรณ์ออกนอกโครงการ กรณีเกิดเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด และผู้รับเหมา

นายสมชาย ธานีกุล (นายสมชาย ธานีกุล)

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ตั้งอยู่ที่ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาดำเนินการติดตามตรวจสอบทั่วไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม, สผ. และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ทราบทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ สผ. ให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. ไม่มีการระบายสารเคมีซึ่งระบุอยู่ในมาตรฐานสารอันตรายระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ.2550)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดทำ VOC Emission Inventory เมื่อเริ่มดำเนินการโครงการ และนำเสนอผลต่อ สผ. ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	- ภายใน 1 ปี หลังเริ่มดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

นายสมชาย ธานีกุล (นายสมชาย ธานีกุล)


ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	1. HTM Heater ให้ใช้เชื้อเพลิงชนิด Low sulfur bunker C มีเปอร์เซ็นต์ S ไม่เกินร้อยละ 2.0	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษอากาศจากปล่อง HTM Heater แต่ปล่อง ไม่ให้เกินค่าดังนี้ ปล่อง HTM Heater 1 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.61 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 1.07 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 8.00 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) ปล่อง HTM Heater 2 <ul style="list-style-type: none"> TSP 0.44 g/s (200 mg/Nm³) NO_x 0.77 g/s (350 mg/Nm³) SO₂ 5.21 g/s (2,374 mg/m³ หรือ 907 ppm) หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ติดตั้ง Catalytic Off Gas Incinerator เพื่อกำจัดสารมลพิษอากาศที่ปล่อยออกจากกระบวนการผลิต	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมความเข้มข้นมลสารทางอากาศจากปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 และ CP2 ไม่ให้เกินค่าดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> NO_x 200 mg/Nm³ CO 100 mg/Nm³ VOC 20 mg/Nm³ หากการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และในปล่อง ระบายอากาศเสียตามที่มาตรการกำหนด พบว่า มีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้นให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน	- ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)
 ผู้จัดการ

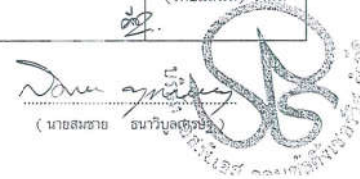
ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการบำบัดมลพิษอากาศขัดข้อง ต้องรีบหาสาเหตุการขัดข้อง และดำเนินการแก้ไขทันที	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับการฝึกอบรมไว้คอยดูแล ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษอากาศโดยเฉพาะ	- ระบบบำบัดมลพิษอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. จัดให้มีอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและมีการตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) อย่างสม่ำเสมอตามคำแนะนำของบริษัทผู้ผลิตเครื่องจักรนั้นๆ	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	8. รดปรอททุกที่ที่อาจคอนถ่ายวัตถุติด และผลิตภัณฑ์จะต้องดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. มีระบบไฟฟ้าสำรองที่สามารถจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพียงพอให้สามารถทำงานได้ในกรณีไฟฟ้าหลักดับ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุดรวมถึงรายละเอียดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
3. เสียง	1. จัดทำ Noise Contour เพื่อกำหนดบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) และจัดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังโดยเคร่งครัด	- ภายในบริเวณโรงงาน	- ทุกๆ 5 ปี	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ใช้อุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงลงได้ต่ำกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะกำหนดพื้นที่นั้นเป็น Hazardous Area ซึ่งพนักงานจะต้องปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ที่กำหนดสำหรับบริเวณนั้นโดยเคร่งครัด	- บริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. บริเวณเครื่อง Compressor และเครื่อง Diesel Generator มีการปิดครอบส่วนที่ทำให้เกิดเสียงดังด้วย Silencer เพื่อลดระดับเสียงที่อาจรบกวนการทำงานของพนักงาน นอกจากนี้ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง เช่น Ear Plugs	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย ธนวิบูลเศรษฐ์)
 ผู้จัดการ


ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	4. ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดัง อาทิเช่น เครื่อง Diesel Generator ไว้ภายในอาคาร เพื่อลดระดับเสียงขณะที่มีเครื่อง (เครื่อง Diesel Generator จะเปิดเดินเครื่องเฉพาะกรณีที่เกิดไฟตกหรือไฟดับเท่านั้น)	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ เพื่อช่วยลดระดับเสียงที่จะเกิดจากเครื่องจักรเมื่อมีการใช้งานไปแล้วช่วงหนึ่ง	- เครื่องจักรภายในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ด้วยรถบรรทุกในช่วงเวลากลางวัน เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชน	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	1. จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบผสมระหว่าง Anaerobic Filter กับ Activated Sludge บำบัดน้ำเสียได้สูงสุด 160 ลูกบาศก์เมตร/วัน บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นทั้งหมดของโครงการก่อนระบายออก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดให้มีการสูบน้ำตกตะกอนในแต่ละบ่อเกรอะภายในโครงการ และนำไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณบ่อเกรอะของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งจากเงิน ขนาด 500 ลบ.ม. สำหรับรองรับน้ำทิ้งกรณีบำบัดไม่ได้มาตรฐานก่อนนำกลับเข้าระบบบำบัดใหม่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่จะต้องระบายลงสู่คลองบางขามให้ได้คุณภาพอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. จัดให้มีการบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายลงสู่คลองบางขามเป็นประจำ เพื่อตรวจแนวโน้ม และความเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้น หากพบความผิดปกติจะได้รีบดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขต่อไป	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. นำน้ำที่บำบัดแล้วกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น รดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการให้มากที่สุด เพื่อลดปริมาณน้ำทิ้งที่ระบายออกสู่ภายนอก	- พื้นที่สีเขียว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	7. น้ำฝนในบ่อน 15 นาทีแรก ภายในคันกันของถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG จะต้องรวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนน้ำฝนหลัง 15 นาทีแรกจะปล่อยสู่รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ	- บริเวณถังเก็บกัก Fuel Oil, Diesel Oil, MEG และ DEG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย อนุวัตรเศรษฐ์)
 ผู้จัดการโรงงาน

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. ขยะมูลฝอย และกากของเสีย				
- Oligomer ปริมาณเฉลี่ย 12.96 ตัน/ปี	1. Oligomer ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag และเก็บกองอย่างเป็นระเบียบ เพื่อรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตดำเนินการกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรองเข้ามาจัดเก็บ และนำไปกำจัด	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Polymer Lump & Chips ปริมาณเฉลี่ย 154.8 ตัน/ปี	2. เศษ Polymer Lump & Chips จากกระบวนการผลิต ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะถูกจัดเก็บในถุง Jumbo Bag อย่างเป็นระเบียบ และส่งขายให้แก่ผู้รับซื้อจากภายนอก เพื่อนำไปเป็นวัตถุดิบตั้งต้นในกระบวนการผลิตอุตสาหกรรมขั้นต่อไป	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว	3. Catalyst ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว (อายุการใช้งานประมาณ 3-5 ปี) จาก Catalytic off Gas Incinerator ทั้งหมดจะส่งคืนให้ผู้ขาย หรือส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- Catalytic Off Gas Incinerator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- HTM เหลว หรือ Hot Oil ที่เสื่อมสภาพแล้ว	4. Heat Transfer Media (HTM เหลว หรือ Hot Oil) ที่เสื่อมสภาพแล้วจากกระบวนการผลิต (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) บริษัท Solutia Thailand จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทผู้จัดจำหน่ายจะเป็นผู้รับเอา HTM เหลว ซึ่งเป็น Waste นำไปกำจัดทั้งหมด	- HTM heater	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย ปริมาณเฉลี่ย 4 ตัน/ปี (น้ำหนักเปียก)	5. Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งจัดเป็น Non-Hazardous Waste จะทำให้แห้งที่ Hopper (Sand Drying Bed) จากนั้นจะรวบรวมใส่ Jumbo Bag และรอให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตกำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะแห้งปริมาณเฉลี่ย 12.9 ตัน/ปี	6. ขยะแห้ง เช่น เศษกระดาษ ถุงพลาสติก กระป๋อง ขวดพลาสติก และขวดแก้ว จัดเป็น Non-Hazardous Waste แม่น้ำของโรงงานจะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ขยะทั่วไปจากสำนักงาน ประเภท ขยะรีไซเคิล ปริมาณเฉลี่ย 0.54 ตัน/ปี	7. ขยะทั่วไปประเภทขยะรีไซเคิล ที่เป็น Non-Hazardous Waste จะรวบรวมนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอก	- กระบวนการผลิต โรงอาหาร และสำนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย อนุวัตรเศรษฐ์)
 ผู้จัดการโรงงาน

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ขยะอันตรายจากสำนักงาน ปริมาณเฉลี่ย 0.13 ตัน/ปี	8. ขยะอันตรายพวกหลอดไฟฟ้า สายไฟฟ้า และด้านไฟฉายที่เสื่อมสภาพ ซึ่งจัดเป็น Hazardous Waste ตลอดจนกากของเสียที่เป็นวัสดุบรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว ทางโรงงานจะจัดเก็บในถังขยะรวมกากของเสียอันตราย และส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากอุตสาหกรรมที่หน่วยงานราชการรับรอง	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	9. ทำการจดบันทึกปริมาณกากของเสียที่มีการขนส่งออกไปจำหน่ายหรือกำจัดภายนอกทุกครั้ง พร้อมทั้งทำรายงานสรุปแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	10. จัดทำรายงานสรุปรายละเอียดในการกำจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ โดยจะแยกเป็นขยะมูลฝอยและกากของเสียที่ recycle ได้, ส่งขาย หรือส่งกำจัด ซึ่งจะต้องระบุด้วยว่าเป็นประเภท Non-Hazardous Waste หรือ Hazardous Waste พร้อมแสดงสัดส่วนปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียแต่ละชนิด เทียบกับปริมาณขยะมูลฝอยและ/หรือกากของเสียทั้งหมด และต้องแสดงเอกสารประกอบในการขนส่งไปกำจัด	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
6. การคมนาคมขนส่ง	1. จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยคอยควบคุมระบบการจราจร ทั้งบริเวณทางเข้า-ออก และภายในโครงการ	- ถนนภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ควบคุมน้ำหนักบรรทุกรถขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ ไม่ให้เกินที่กีดตามที่ทางราชการกำหนด และจัดให้มีผ้าใบคลุมส่วนบรรทุก เพื่อป้องกันการร่วงหล่นขณะขนส่ง	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ควบคุมการขนส่งเชื้อเพลิงและสารเคมีให้มีการกระทำอย่างถูกต้องตามกฎหมายของทางราชการ	- พื้นที่โครงการ และถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุและผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรคับคั่ง	- ถนนสาธารณะภายนอก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

นายสมชาย ธานีบุญ (นายสมชาย ธานีบุญ)

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การใช้น้ำ	1. นำใช้จากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องควบคุมคุณภาพให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
8. การระบายน้ำ	1. ตรวจสอบตามแนวท่อและรางระบายน้ำฝน รวมทั้งตรวจสอบการระบายน้ำ (Manhole) ของโครงการอยู่เสมอ ให้น้ำสามารถไหลได้โดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง เพื่อป้องกันปัญหาการอุดตันและเป็นสาเหตุของน้ำท่วมขัง	- แนวท่อและรางระบายน้ำฝน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบแนวท่อน้ำเสีย และระบบปั๊มน้ำเสียว่ามี การอุดตัน หรือทำงานได้เป็นปกติหรือไม่	- แนวท่อน้ำเสีย	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. ทำการขุดลอกรางระบายน้ำทิ้งรวม เพื่อให้น้ำในรางมีการระบายที่ดี	- รางระบายน้ำทิ้งรวมก่อนออกสู่คลองบางขาม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	1. พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่น เพื่อเข้ามาทำงานในโครงการ หากมีคุณสมบัติตรงตามตำแหน่งที่เปิดรับสมัคร	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานราชการ และสนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนใกล้เคียงโครงการ ตลอดจนบริจาคเพื่อสาธารณประโยชน์แก่ชุมชน	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. รมรณคให้มีการรักษาสีงแวดล้อมโดยร่วมมือกับเจ้าหน้าที่ของรัฐและชุมชนในท้องถิ่น	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	4. จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ เพื่อดำเนินงานประชาสัมพันธ์ ให้ชุมชนได้รับทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ เช่น ใ้บุคคลที่เป็นผู้นำชุมชนหรือบุคคลที่ชุมชนให้ความนับถือได้เข้าเยี่ยมชมโครงการ และรับทราบถึงมาตรการในการป้องกันแก้ไขและลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมอื่นเนื่องมาจากโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียง	- เป็นระยะ ๆ ตลอดระยะการดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

นายสมชาย ธานีบุญ (นายสมชาย ธานีบุญ)

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	5. กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนและพบว่ามีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง ทางโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรื่องตามเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นและดำเนินการในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ด้านนโยบายและการจัดการความปลอดภัย	1. จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารและตัวแทนจากแผนกต่าง ๆ เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบาย เป้าหมายด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 2. ให้จัดทำแผนดำเนินงานด้านความปลอดภัยในพื้นที่โครงการ กำหนดเป็นนโยบายและประกาศหรือแจ้งให้พนักงานทุกคนรับทราบ 3. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกกันน็อก แว่นตานิรภัย ถุงมือ Ear Plugs และ Ear Muffs ให้เหมาะสมกับประเภทของงาน และกำชับให้เจ้าหน้าที่ของโรงงานสวมใส่ทุกครั้งทั้งปฏิบัติงานในบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย พร้อมอบรม/สาธิตการใช้งานเพื่อให้ใช้อย่างถูกต้อง 4. จัดโปรแกรมการฝึกอบรมการปฏิบัติงาน อาทิเช่น การปฏิบัติงานในหน้าที่ที่รับผิดชอบ ความปลอดภัยในการทำงาน หลักการปฐมพยาบาลทั่วไป ข้อควรระวังในการใช้สารเคมีและการปฐมพยาบาลกรณีสัมผัสกับสารเคมีนั้น ๆ ตลอดจนการปฏิบัติในการฉุกเฉิน โดยพนักงานทุกคนจะต้องได้รับการฝึกอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงาน (Pre-Employment Training/ Initial Training) และจะต้องได้รับการฝึกอบรมทบทวนเป็นระยะๆ (Refresher Training) 5. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน/แผนอพยพหนีภัยร่วมกับโรงงานอื่นๆ ในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทเรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	6. ภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป จะมีห้องปฐมพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลหรือช่วยเหลือในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินก่อนที่จะนำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลบริเวณใกล้เคียง สำหรับภายในโครงการได้จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่จำเป็นไว้จำนวน 3 แห่ง คือ บริเวณหน้าห้อง Lab บริเวณสำนักงาน และบริเวณห้อง Control room 7. มีการจัดสถานที่ทำงานอย่างเหมาะสม ได้แก่ มีแสงสว่างและการระบายอากาศที่ดี และมีบริเวณที่ชำระล้างฉุกเฉิน ประกอบด้วย ผักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตา เป็นต้น 8. ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safe guard ต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ 9. บันทึกสถิติและสาเหตุของอุบัติเหตุและความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับพนักงาน 10. จัดให้มีป้ายเตือนเรื่องความปลอดภัยในการทำงานติดตามที่ต่าง ๆ ให้เห็นชัดเจน	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป - ภายในสำนักงาน และส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
- ด้านสุขภาพพนักงาน	11. ให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 12. จัดให้มีสมุดสุขภาพประจำตัวของลูกจ้างและทำการบันทึกผลการตรวจสุขภาพทุกครั้งที่มีการตรวจสุขภาพ และจัดเก็บสมุดบันทึกผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง รวมทั้งข้อมูลสุขภาพที่เกี่ยวข้อง โดยทำการแยกเก็บเป็นแผนกและเป็นหมวดหมู่ เพื่อความเป็นระเบียบเรียบร้อยและง่ายต่อการค้นหาข้อมูลในการตรวจสุขภาพครั้งต่อไป 13. เมื่อเสร็จสิ้นการตรวจสุขภาพลูกจ้างในแต่ละครั้ง ทางโครงการจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพให้แก่ลูกจ้างภายในระยะเวลาเจ็ดวัน ในกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจพบผิดปกติ สำหรับกรณีที่ลูกจ้างมีอาการตรวจพบผิดปกติจะทำการแจ้งผลการตรวจสุขภาพภายในระยะเวลาสามวัน นับตั้งแต่วันที่ทราบผลตรวจ	- พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย ธนวิบูลย์เศรษฐ์)

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	14. ในกรณีที่แพทย์ผู้ตรวจลงความเห็นว่ามีพนักงานโครงการมีอาการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานในโครงการ ทางโครงการต้องจัดให้พนักงานได้รับการรักษาตามคำแนะนำของแพทย์ผู้ทำการตรวจและตรวจสอบหาสาเหตุความผิดปกติเพื่อประโยชน์ในการป้องกัน	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	15. กรณีตรวจพบพนักงานที่มีความผิดปกติด้านการได้ยิน <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการย้ายพนักงานท่านนั้นไปทำหน้าที่อื่นที่สัมผัสกับเสียงดังน้อยลง - จัดให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยิน จะให้หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดังก่อนเข้ารับการตรวจเป็นเวลาอย่างน้อย 12 ชั่วโมง - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้และความเข้าใจในเรื่องเสียงให้แก่พนักงาน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงอันตรายของเสียง และ ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างสม่ำเสมอและถูกวิธี เช่น การจัดนิทรรศการ การจัดอบรม การจัดพิมพ์เอกสาร ข่าวสาร การประชาสัมพันธ์ การณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง 	- พนักงานของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
11. ระบบป้องกันอัคคีภัย	1. ติดตั้ง Hydrant Hose Cabinet, Fire Hydrant, Fire Hose Cabinet, Auto Spray System และ Fire Extinguisher ตามบริเวณต่างๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างสม่ำเสมอ	- อุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	3. จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงเบื้องต้นอย่างสม่ำเสมอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย ธนวิบูลย์ธรรม)


ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	4. จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ	- ภายในพื้นที่โครงการ และภายในกลุ่มโรงงานในเครืออินโดรามา กรู๊ป	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	5. ร่วมมือกับโรงงานอื่นๆ เพื่อเตรียมมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุหรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	6. จัดทำและปรับปรุงแผนปฏิบัติการฉุกเฉินอย่างต่อเนื่อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือ ทุกครั้งที่มียุติเหตุเกิดขึ้น ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
12. การควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายร้ายแรง - บริเวณถังเก็บก๊าซสารเคมี	1. ควบคุมอันตรายจากสารเคมีที่มีอยู่ในโครงการ ได้แก่ PTA, EG, DEG, IPA, Blue toner, Cobalt acetate, Phosphoric acid และ Antimony trioxide ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - สถานที่จัดเก็บสารเคมีควรให้มีสภาพที่แห้ง สะอาดและจัดให้มีการระบายอากาศที่ดี - ห้ามมีแหล่งติดไฟหรือประกายไฟบริเวณที่จัดเก็บสารเคมี 	- บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีต่างๆ และบริเวณที่มีการหกหรือไหลของสารเคมีภายในโครงการ - บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่อาจสัมผัสกับสารเคมี ต้องสวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม และมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ หน้ากาก แวนตา ที่สามารถป้องกันสารเคมีไม่ให้สัมผัสกับร่างกายได้	- บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- หลังเลิกงาน พนักงานที่สัมผัสกับสารเคมี ต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าที่เปื้อนสารออกจากร่างกาย และทำความสะอาดมือและหน้าให้สะอาด	- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	- กรณีสารเคมีที่เป็นผง (PTA, IPA) หก ควรกวาดอย่างระมัดระวัง ไม่ควรทำให้เกิดฝุ่น นอกจากนี้ผู้ปฏิบัติงานควรสวมหน้ากาก และถุงมือ เพื่อป้องกันสารเคมีถูกร่างกาย	- พื้นที่บริเวณที่ที่สารเคมีหก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นายสมชาย ธนวิบูลย์ธรรม)

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
บริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมัน (Fuel Oil, Fuel Oil Daily และ Diesel Oil)	2. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊สน้ำมันเชื้อเพลิง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto Spray System) ด้านบนของถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิง - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil ขนาดพื้นที่ 225 ตร.ม. สูง 2.2 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 495 ลบ.ม. คิดเป็น 1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank ขนาดพื้นที่ 40 ตร.ม. สูง 1.0 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 1.3 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - จัดสร้างคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก Diesel Oil ขนาดพื้นที่ 80 ตร.ม. สูง 0.5 ม. ปริมาตรที่รองรับได้ 40 ลบ.ม. คิดเป็น 2.6 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก 	- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Fuel Oil Daily Tank	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก Diesel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
บริเวณถังเก็บแก๊กวัตถุติด (EG, EG Daily และ DEG)	3. มีมาตรการป้องกันอันตรายบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ DEG ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้งระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ (Auto spray system) ด้านบนของถัง EG ในกรณีที่เกิดเพลิงไหม้ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติจะทำงานทันที เพื่อดับเพลิงหรืออาจใช้ Foam ด้วยก็ได้ - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG ขนาดพื้นที่ 450 ตร.ม. สูงอย่างน้อย 3.5 เมตร สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 1,575 ลบ.ม. คิดเป็น 1.75 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก - ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.30 ม. สามารถรองรับ EG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 65 ลบ.ม. คิดเป็น 1.1 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก 	- ถังเก็บแก๊ก EG	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
		- ถังเก็บแก๊ก EG		
		- ถังเก็บแก๊ก EG Daily Tank		


 (นางสมชาย อนุบุญเกิด)
 19/05/2562

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ทำคันกันสารเคมีล้อมรอบถังเก็บแก๊ก DEG ขนาดพื้นที่ 50 ตร.ม. สูง 1.5 ม. สามารถรองรับ DEG กรณีเกิดการรั่วไหลได้ 75 ลบ.ม. คิดเป็น 2.5 เท่าของปริมาตรถังเก็บแก๊ก	- ถังเก็บแก๊ก DEG		
	4. จัดให้มีการประเมินอันตรายร้ายแรงจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยพิจารณาถึงโอกาสที่จะเกิดขึ้น	- อาคาร CP	- จำนวน 1 ครั้ง ในช่วงเริ่มเปิดดำเนินการผลิต เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรือกระบวนการผลิต	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
การปฏิบัติงานบริเวณถัง EG และ Fuel Oil ซึ่งมีคันกันสารเคมี (Dike) สูงมากกว่า 1.8 เมตร	5. บริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil ซึ่งมี Dike สูงมากกว่า 1.8 เมตร ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ติดป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาตบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ผู้ที่จะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว จะต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่ควบคุมดูแลพื้นที่บริเวณนี้ก่อนทุกครั้ง - ในกรปฏิบัติงานแต่ละครั้ง จะต้องจัดให้มีผู้ปฏิบัติงานอย่างน้อย 3 คน เพื่อทำหน้าที่ควบคุมดูแลการทำงาน 1 คน เพื่อปฏิบัติงานภายใน 1 คน และเพื่อเป็นผู้คอยช่วยเหลือผู้ภายนอกอีก 1 คน - พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว ทางโครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรม เพื่อให้มีความรู้ความเข้าใจและทักษะที่จำเป็นในการทำงานอย่างปลอดภัย ตามหน้าที่ที่ได้รับมอบหมาย พร้อมทั้งวิธีการและขั้นตอนการปฏิบัติงาน - ห้ามสูบบุหรี่ หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟที่ไม่เกี่ยวข้องกับการทำงานเข้าไปในบริเวณดังกล่าว - จัดให้มี Elevated Walkway เชื่อมระหว่างบันไดกับถังเก็บแก๊ก - จัดให้มีวาล์วเปิด-ปิด ท่อสารเคมีอยู่บริเวณด้านนอกคันกันสารเคมี เพื่อให้ไม่พนักงานต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว 	- ภายในบริเวณถังเก็บแก๊ก EG และ Fuel Oil	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด


 (นางสมชาย อนุบุญเกิด)
 19/05/2562

ตารางที่ 2 (ต่อ) สรุปมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของบริษัท เอเซีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

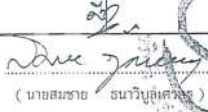
ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. สุนทรียภาพ	1. จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 6,778 ตร.ม. คิดเป็นร้อยละ 24 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด จะปลูกหญ้าร่วมกับไม้ยืนต้น โดยจะปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้เกิดความสวยงาม และช่วยดบังทัศนียภาพ อีกทั้งยังเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) ป้องกันฝุ่นและเสียงที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
	2. จัดภูมิสถาปัตย์บริเวณภายในโครงการให้มีความร่มรื่นและสวยงาม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นตัวอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากมาตรการเดิมก่อนขยายโครงการ


(นายสมชาย อนุทวีปคุณ)

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ของ บริษัทเอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - TSP - SO ₂ - NO ₂ - Acetaldehyde - 1,4-Dioxane	- US.EPA 802 - ASTM D 2914-78 - US. EPA RFNA-1194-099 - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ - US.EPA Method TO-14A หรือ TO-15 หรือตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นชอบ	จำนวน 3 สถานี คือ (รูปที่ 1) 1) พื้นที่โครงการ 2) สถานีอนามัยเขาสมคอน 3) โรงเรียนเจ้าเขาตะโก	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง - Acetaldehyde และ 1,4-Dioxane ให้ทำการตรวจวัด เดือนละ 1 ครั้ง 7 ละ 24 ชม.	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
2. ความเร็ว และทิศทางลม	- ISO	จำนวน 1 สถานี คือ - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง 7 ละ 7 วัน ต่อเนื่อง	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพอากาศจากปล่อง 3.1 ปล่อง HTM Heater - Particulates - SO ₂ - NO _x - CO	- US. EPA Method 5 - US. EPA Method 6 - US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง HTM Heater NO.1 2) ปล่อง HTM Heater NO.2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
3.2 ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator - NO _x - CO - VOC - Acetaldehyde	- US. EPA Method 7 - US. EPA Method 10 - US. EPA Method 18 - US. EPA Method 18	จำนวน 2 ปล่อง คือ (รูปที่ 2) 1) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP1 2) ปล่อง Catalytic Off Gas Incinerator ของ CP2	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเชีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด


(นายสมชาย อนุทวีปคุณ)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง - Leq 24 hr - Lmax - L90 (ที่ชุมชน) - เสียงรบกวน (ที่ชุมชน)	- ISO / IEC 651	จำนวน 6 สถานี คือ 1) บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการทั้ง 4 ด้าน (ดูรูปที่ 2) 2) บริเวณสถานีอนามัยเขาสอมคอน (ดูรูปที่ 1) 3) บริเวณโรงเรียนถ้ำเขาคะโก (ดูรูปที่ 1)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5. คุณภาพน้ำ 5.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - pH - Temperature - Dissolved Oxygen - BOD ₅ - COD - Total Suspended Solids - Grease & Oil - Total Coliform Bacteria - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 1) 1) คลองบางขาม บริเวณเหนือจุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร 2) คลองบางขาม บริเวณใต้จุดระบายน้ำทิ้งรวม ประมาณ 200 เมตร	3 เดือน/ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพน้ำทิ้ง - pH - BOD ₅ - COD - Grease & Oil - Total Suspended Solids - Fecal Coliform Bacteria	- APHA-AWWA-WEF 20 th Edition, 2005	จำนวน 3 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณถังปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Tank) 2) บริเวณปลายท่อระบายน้ำทิ้งที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน (Chlorine Contact Tank) 3) บริเวณรางระบายน้ำทิ้งรวม (Existing Earth Ditch)	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายสมชาย ธานีบุลเศรษฐ์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานีตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
- Flow Rate (ตรวจวัดเฉพาะบริเวณ Equalization Tank และบริเวณปลายท่อที่ออกจากบ่อสัมผัสคลอรีน)				
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 สารเคมี - ไอระเหย Ethylene Glycol - ไอระเหย Acetaldehyde	- NIOSH 5523 - NIOSH 2538	จำนวน 2 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ EG Storage Tank 2) บริเวณ EG Daily Tank จำนวน 6 สถานี คือ • บริเวณอาคาร CP1 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 (+0.00 m) 2) CP Building บริเวณชั้น 2 (+7.00 m) 3) CP Building บริเวณชั้น 3 (+14.00 m) • บริเวณอาคาร CP2 จำนวน 3 สถานี 1) CP Building บริเวณชั้น 1 2) CP Building บริเวณชั้น 2 3) CP Building บริเวณชั้น 3	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 เสียงในพื้นที่ทำงาน - Leq 8 hr	- ISO / IEC 651	จำนวน 4 สถานี คือ (ดูรูปที่ 2) 1) บริเวณ Utility Area 2) บริเวณ PTA Silos 3) บริเวณ CP 1 Building 4) บริเวณ CP 2 Building	ปีละ 4 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด


 (นายสมชาย ธานีบุลเศรษฐ์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การตรวจสอบสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจเลือด - X-Ray ปอด - ตรวจการทำงานของตับ และไตของแผนก CP และแผนก Lab - ตรวจการได้ยิน 		- พนักงานของบริษัททุกคน	ปีละ 1 ครั้ง และสำหรับพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
7. การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วยของพนักงาน	- การเกิดอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย	- บริเวณภายในโรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
8. การฝึกซ้อมดับเพลิง		- พนักงานทุกคน	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
9. การกากของเสีย <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปแหล่งกำเนิดขยะ และกากของเสีย, ประเภท (Hazardous, Non Hazardous), ปริมาณ และลักษณะสมบัติของกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งระบุสัดส่วนปริมาณกากของเสียที่นำไป Recycle, ส่งขายหรือส่งกำจัดเปรียบเทียบกับปริมาณที่เกิดขึ้นทั้งหมด และแจ้งให้ สผ.ทราบรายละเอียดในการจัดการทั้งหมด 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

นายสมชาย อนุวัตรเศรษฐ์
(นายสมชาย อนุวัตรเศรษฐ์)

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโพลิเอทิลีนเทรฟทาเลท (ช่วงดำเนินโครงการ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรฐานวิธีการตรวจวัด	สถานตรวจวัด	ความถี่/ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
10. สำรวจทัศนคติของประชาชน	- การกำหนดกลุ่มตัวอย่าง และการสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักการแบบวิธีการวิจัย	- บริเวณชุมชนที่สอดคล้องกับการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม คือ บ้านหัวไร่ (หมู่ที่ 13) และบ้านพรานโคกทะเล (หมู่ที่ 5)	ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
11. ประเมินผลกระทบด้านสุขภาพหลังจากดำเนินการ	- กรอบแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- กลุ่มคนที่อาจได้รับผลกระทบด้านสุขภาพจากการดำเนินโครงการ ได้แก่ คนงานของโครงการ และประชาชนที่อยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ	- ภายหลังดำเนินการส่วนขยายแล้ว 1 ครั้ง	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด
12. รายงาน <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน เพื่อรายงานผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมดที่ทางโครงการได้ดำเนินการไปแล้วให้ สผ.ทราบ 		- บริเวณภายในโรงงาน	ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท เอเซีย เพ็ท (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : มาตรการที่เป็นอักษรตัวเอียง คือ มาตรการใหม่ที่เพิ่มจากรายงานผลกระทบฯ ฉบับเดิม

นายสมชาย อนุวัตรเศรษฐ์
(นายสมชาย อนุวัตรเศรษฐ์)

สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

- 1 ปล่อง HTM Heater 1
- 2 ปล่อง HTM Heater 2
- 3 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 1
- 4 ปล่อง Catalytic off Gas Incinerator 2

จุดตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศเหนือ
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศใต้
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- ▲ บริเวณขอบเขตพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันตก

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- 1 บริเวณพื้นที่โครงการ

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

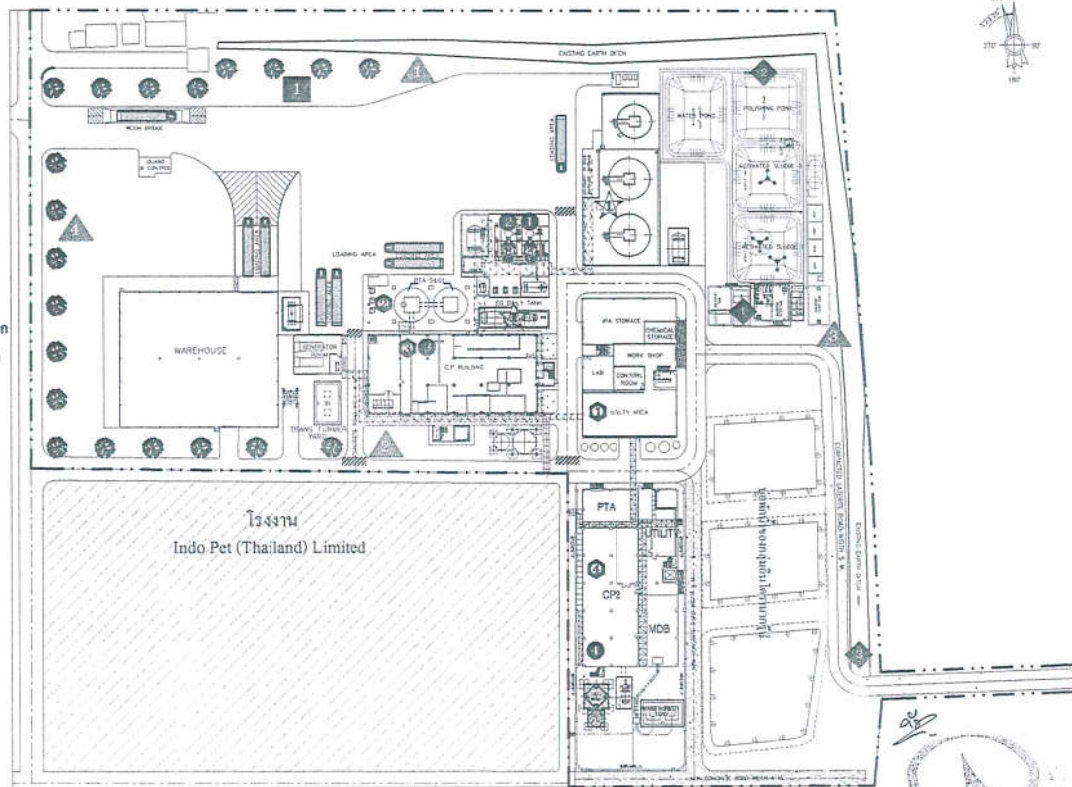
- ◆ น้ำเสียใน Equalization Tank
- ◆ น้ำทิ้งที่ออกจาก Chlorine Contact Tank
- ◆ บริเวณวางระบายน้ำทิ้งรวม

จุดตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

- ① Utility Area
- ② PTA Silo
- ③ CP1 Building
- ④ CP2 Building

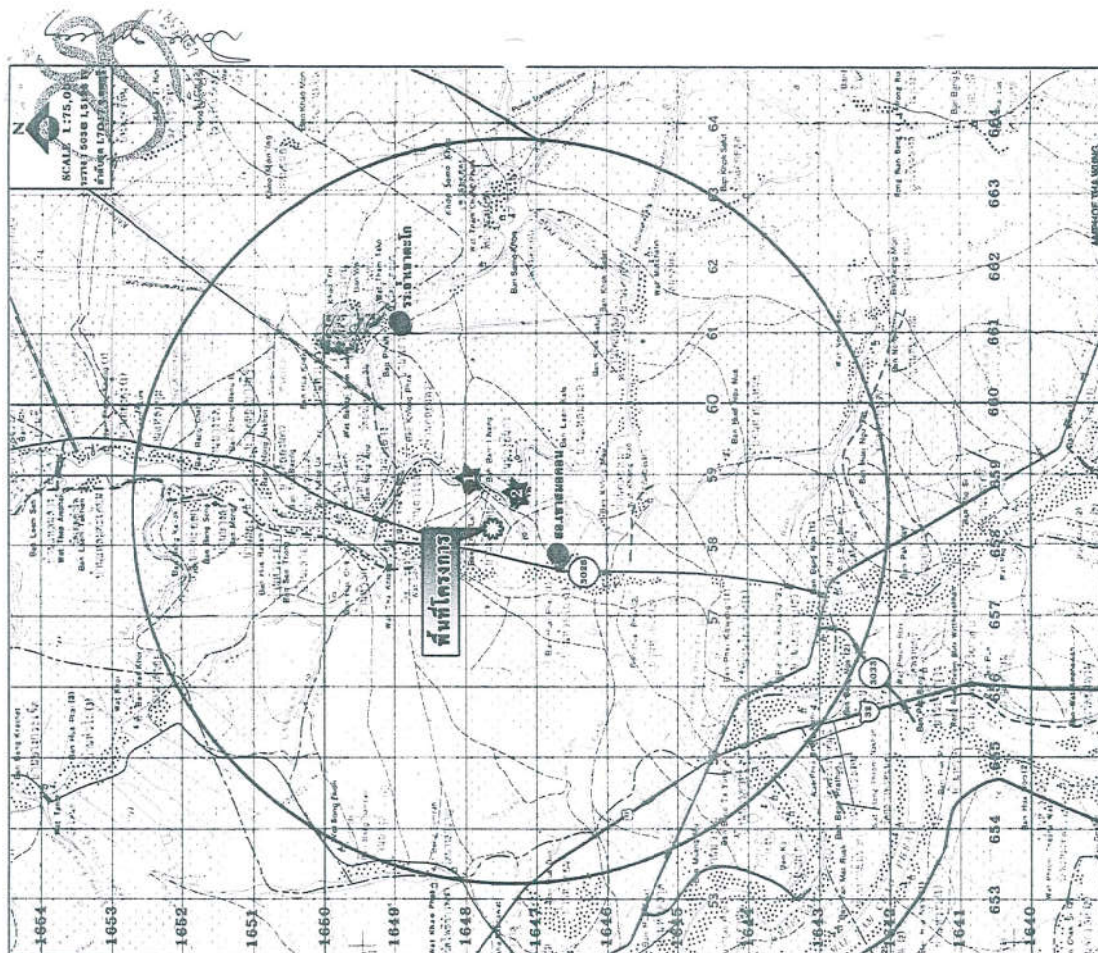
จุดตรวจวัดโอโรเพน EG

- ✱ EG Storage Tank
- ✱ EG Daily Tank



รูปที่ 2 แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในพื้นที่โครงการ

นายสมชาย ชื่นบุญเศรษฐ์



สัญลักษณ์

จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ และเสียงในบรรยากาศ

- บริเวณสถานีหมักน้ำตาลแอลกอฮอล์
- บริเวณโรงเรือนกล้วยไข่

จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย (คลองบางขนาน)

- ★ บริเวณเหนือประตูระบายน้ำที่ประมาณ 200 เมตร
- ★ บริเวณใต้ประตูระบายน้ำที่ประมาณ 200 เมตร

รูปที่ 1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมนอกพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้



ที่ สป ๐๐๓๓(๓)/ ๕๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี
ถนนพหลโยธิน สป ๑๕๐๐๐

๑๑ มกราคม ๒๕๖๑

เรื่อง การส่งผ่านความร้อนที่ผลิตได้

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

อ้างถึง คำขอทั่วไป เลขที่ ๐๐๖๗ ลงวันที่ ๘ มกราคม ๒๕๖๑

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านได้ยื่นเพื่อแจ้งเรื่องราวการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ที่ผลิตได้ จากการประกอบกิจการโรงงานผลิตเส้นใยจากขนแกะ และผลิตเส้นใยจากขนสัตว์ โดยการสาขขนสัตว์ ของบริษัทอินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑, ๖๓ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๒(๑)-๒/๕๘ สป ให้กับบริษัท เอเชียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลท ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ ถนนสายบางगा-ท่าโขลง หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าม่วง จังหวัดลพบุรี ทะเบียนโรงงาน เลขที่ ๓-๔๔-๑/๔๕ สป ซึ่งเป็นบริษัทในเครือและมีพื้นที่ติดต่อกัน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี ได้รับทราบการส่งผ่านความร้อนโดยใช้น้ำมันร้อน (Terminal66 Oil) ดังกล่าวของบริษัทท่านแล้ว ทั้งนี้ขอให้ท่านดำเนินการด้วยความระมัดระวัง และคำนึงถึงความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้อาศัยใกล้เคียงบริเวณโรงงาน และไม่ต่อผลกระทบตอสสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวรกร บำรุงชีพโชค)
อุตสาหกรรมจังหวัดลพบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทรศัพท์ ๐-๓๖๔๑-๑๔๙๑

โทรสาร ๐-๓๖๔๒-๔๔๗๘

E-Mail : moi_lopburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 ครั้งที่ 2

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอเซียเพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/45 ลบ

สถานที่ตั้งโรงงาน 61/1 หมู่ที่ 11 ต. เขาสามคอน อ.ท่าม่วง จ. ลพบุรี 15180

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 157,925.4 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	89	63	16	0	0	0.0925
	ของเหลว	638	443	79	0	0	5.39792
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	58	21	13	0	0	0.8541
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	5	0	2	0	0	0.1314
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	456	221	103	0	0	0.55036
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	2	0	1	0	0	0.01752
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	29	0	15	0	0	0.5256
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	17	14	0	0	0	0

(ลงชื่อ)

(.....นายอดิเรก ภูธงแก้ว.....)

ผลการตรวจสอบ

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 7

องค์ประกอบของซัลเฟอร์ในเชื้อเพลิง



ASIAPET (THAILAND) LTD
INTEGRATED MANAGEMENT SYSTEM
QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT
SAMPLE ADVICE SHEET

1. INVOICE NO. : ID- 10-274786
2. MATERIAL : BUNKER OIL/ FUEL OIL
3. SUPPLIER'S NAME : 30000 L.
4. QUANTITY RECEIVED :
5. PRODUCT LOT NO : -

DATE: 21 / 10 / 2024
SERIAL NO. : PTT/BUNKER/0028121

SH/ LEADER (P / Stores)
DATE : 21/10/24

ANALYSIS REPORT

TEST RESULTS

S.NO.	PROPERTIES	UNIT	SPECIFICATIONS	RESULTS
1	APPEARANCE	-	BLACKISH LIQUID	Blackish liquid
2	WATER AND SEDIMENT	% VOL	1.0 MAX / PASS THE TEST WITH WATER FINDING PASTE	0.1% (as per supplier's report) Pass

Remarks : The sample conforms / does not conform to specifications.

ANALYST (QA)

HOD/SH (QA)

QAD-16-02-10.19

36 C

71-1923

09.00hrs

P.S.P. SPECIALTIES PUBLIC COMPANY LIMITED
76 Moo 7 Samutsakorn 74000
Tel: (034) 818-671-3 ext 1371-3
Fax: (034) 818-671-3 ext 1376



Certificate of Analysis for Petroleum Product

Tank NO. T-27
Product name Fuel Oil No.2
Sampling Date October 17, 2024
Tested date October 17, 2024
Report No. T27-028-171024

No.	Properties	Test Method	Specification	Results	Unit
1	API Gravity @ 60°F	ASTM D4052	Report	17.4	-
2	Density @ 15 °C	ASTM D4052	0.990 max	0.9497	kg/l
3	Density @ 30 °C	ASTM D4052	Report	0.9394	kg/l
4	Kinematic Viscosity @ 50 °C	ASTM D445	81.0-180.0	169.4	cSt.
5	Flash Point by PMCC	ASTM D93	60 min	78.0	°C
6	Pour Point	ASTM D97	24 max	12	°C
7	Water & Sediment	ASTM D1796	1.0 max	0.10	% vol
8	Sulfur Content	ASTM D4294	2.0 max	1.87	%wt
9	Ash Content	ASTM D482	0.1 max	0.021	%wt
10	Gross Heat of Combustion	ASTM D4868	9900 min	10.352	cal/gm.

Conclusion: PASSED

The results in this certificate of analysis apply to the samples analyzed in accordance with the chain of custody document.
This certificate of analysis must be reproduced in its entirety.
This certificate of analysis is computer generated. No signature is required.

เอกสารแนบที่ 8

เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษและปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ

ที่ เอก ๐๓๓๓/ ๑๐๖๔๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๘๕๖ ลงวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เอเชีย เทท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๖๐๐๐๒๕๕๕๕ (๓-๔-๔-๑/๔๕ สป) ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรฟทาเลต (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนนบางาง-ท่าโขลง ตำบลเขลาคอน อำเภอกงั้ว จังหวัดลพบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๔๘ ๙๑๖๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		Mr. Devki Nandan Pargain			
		นายดิเรก ภู่อังแก้ว			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	เลขหน้า	เลขออกภาค	ผลพิชากอุตสาหกรรม
๑	นายณัฐฤ นาสีวะ	๑๐๐-๖๖-๐๐๑๖๗	✓		
๒	นางสาวจิตตินกรรท์ คมมี	๐๒๓-๕๕-๐๐๗๔๓		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	เลขหน้า	เลขออกภาค	ผลพิชากอุตสาหกรรม	
๑	นายธชัย อ่อนม่อม	✓			
๒	นายอนุรักษ ระวังทอง	✓			
๓	นายธีระพันธ์ สีหะวงษ์		✓		

ลำดับ ๔...

Original : HR

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	เลขหน้า	เลขออกภาค	ผลพิชากอุตสาหกรรม
๔	นายฉัตรมงคล ไพระนก			✓
๕	นายธีรพันธ์ เงินงาม			✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย ๒. ขาดหลักฐานสื่ออื่นแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ เอก ๐๓๓๓/๑๓๓๔ ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ปล

(นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ)

ผู้อำนวยการส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 9

MASTER MAINTENANCE PLAN

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG. READINGS	CLEANING	CHECK ALIO MOUNT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
1	AB05-A-61001	SILO TOP FILTER												A	A	A
2	AB05-A-61001	PTA OUTDOOR SILO												A	A	A
3	AB05-A-61002	PTA OUTDOOR SILO												A	A	A
4	AB05-A-61003	ROTARY LOCK FEEDER	BH			BH	2W	1Y						A	A	A
5	AB05-A-61004	ROTARY LOCK FEEDER	BH			BH	2W	1Y						A	A	A
6	AB05-A-61005	HIRST STAGE DISC CONVEYOR	BH			BH	2W	1Y						A	A	A
7	AB05-A-61006	SECOND STAGE DISC CONVEYOR	BH			BH	2W	1Y						A	A	A
8	AB05-A-61007	HEAT EXCHANGER												A	A	A
9	AB05-A-61008	HEAT EXCHANGER												A	A	A
10	AB05-A-61009	HEAT EXCHANGER												A	A	A
11	AB05-A-61010	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH		BH	2W	400H						A	A	A
12	AB05-A-61011	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH		BH	2W	400H						A	A	A
13	AB05-A-61012	NITROGEN COMPRESSOR FOR PTA	BH	BH		BH	2W	9H						A	A	A
14	AB05-A-61013	SILO TOP FILTER												A	A	A
15	AB05-A-61014	FEED SENSE												A	A	A
16	AB05-A-61015	IN LINE FILTER												A	A	A
17	AB05-A-61016	IN LINE FILTER												A	A	A
18	AB05-A-61017	IN LINE FILTER												A	A	A
19	AB05-A-61018	IN LINE FILTER												A	A	A
20	AB05-A-61019	IN LINE FILTER												A	A	A
21	AB05-A-61020	IN LINE FILTER												A	A	A
22	AB05-A-61021	IN LINE FILTER												A	A	A
23	AB05-A-61022	IN LINE FILTER												A	A	A
24	AB05-A-61023	IN LINE FILTER												A	A	A
25	AB05-A-61024	IN LINE FILTER												A	A	A
26	AB05-A-61025	IN LINE FILTER												A	A	A
27	AB05-A-61026	IN LINE FILTER												A	A	A
28	AB05-A-61027	IN LINE FILTER												A	A	A
29	AB05-A-61028	IN LINE FILTER												A	A	A
30	AB05-A-61029	IN LINE FILTER												A	A	A
31	AB05-A-61030	IN LINE FILTER												A	A	A
32	AB05-A-61031	IN LINE FILTER												A	A	A
33	AB05-A-61032	IN LINE FILTER												A	A	A
34	AB05-A-61033	IN LINE FILTER												A	A	A
35	AB05-A-61034	IN LINE FILTER												A	A	A
36	AB05-A-61035	IN LINE FILTER												A	A	A
37	AB05-A-61036	IN LINE FILTER												A	A	A
38	AB05-A-61037	IN LINE FILTER												A	A	A
39	AB05-A-61038	IN LINE FILTER												A	A	A
40	AB05-A-61039	IN LINE FILTER												A	A	A
41	AB05-A-61040	IN LINE FILTER												A	A	A
42	AB05-A-61041	IN LINE FILTER												A	A	A
43	AB05-A-61042	IN LINE FILTER												A	A	A
44	AB05-A-61043	IN LINE FILTER												A	A	A
45	AB05-A-61044	IN LINE FILTER												A	A	A
46	AB05-A-61045	IN LINE FILTER												A	A	A
47	AB05-A-61046	IN LINE FILTER												A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG. READINGS	CLEANING	CHECK ALIO MOUNT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
48	AB15-A-12001	CATALYST FILTER												A	A	A
49	AB15-A-12002	CATALYST FILTER												A	A	A
50	AB15-A-12003	CATALYST PREPARATION VESSEL												A	A	A
51	AB15-A-12004	CATALYST COOLING VESSEL												A	A	A
52	AB15-A-12005	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
53	AB15-A-12006	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
54	AB15-A-12007	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
55	AB15-A-12008	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
56	AB15-A-12009	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
57	AB15-A-12010	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
58	AB15-A-12011	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
59	AB15-A-12012	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
60	AB15-A-12013	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
61	AB15-A-12014	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
62	AB15-A-12015	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
63	AB15-A-12016	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
64	AB15-A-12017	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
65	AB15-A-12018	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
66	AB15-A-12019	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
67	AB15-A-12020	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
68	AB15-A-12021	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
69	AB15-A-12022	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
70	AB15-A-12023	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
71	AB15-A-12024	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
72	AB15-A-12025	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
73	AB15-A-12026	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
74	AB15-A-12027	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
75	AB15-A-12028	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
76	AB15-A-12029	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
77	AB15-A-12030	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
78	AB15-A-12031	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
79	AB15-A-12032	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
80	AB15-A-12033	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
81	AB15-A-12034	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
82	AB15-A-12035	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
83	AB15-A-12036	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
84	AB15-A-12037	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
85	AB15-A-12038	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
86	AB15-A-12039	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
87	AB15-A-12040	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
88	AB15-A-12041	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
89	AB15-A-12042	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
90	AB15-A-12043	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
91	AB15-A-12044	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A
92	AB15-A-12045	CATALYST FEED VESSEL												A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG READINGS	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BEIT	OTHERS
93	AB60-A-22901	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
94	AB60-A-23901	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
95	AB60-A-23901	REACTOR ESTER - 2											A	A	A	A
96	AB60-A-40201	PROCESS COLUMN											A	A	A	A
97	AB60-A-41001	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
98	AB60-A-41002	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
99	AB60-A-41003	BOTTOM DISCHARGE PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
100	AB60-A-41004	BOTTOM DISCHARGE PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
101	AB60-A-41005	SIG FEED PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
102	AB60-A-41001	SIG COLLECTING VESSEL											A	A	A	A
103	AB60-A-41001	PROCESS WATER CONDENSER											A	A	A	A
104	AB60-A-42AC01 - F03	AIR COOLER PAN - 1 (HEAT EXCHANGER)	BH							6M	2W		A	A	A	A
105	AB60-A-42AC01 - F02	AIR COOLER PAN - 2 (HEAT EXCHANGER)	BH							6M	2W		A	A	A	A
106	AB60-A-42AC01 - F03	AIR COOLER PAN - 3 (HEAT EXCHANGER)	BH							6M	2W		A	A	A	A
107	AB60-A-42AC01 - F04	AIR COOLER PAN - 4 (HEAT EXCHANGER)	BH							6M	2W		A	A	A	A
108	AB60-A-42002	PROCESS WATER COOLER											A	A	A	A
109	AB60-A-43002	BLOW DOWN VESSEL											A	A	A	A
110	AB60-A-43001	GLUGHER PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
111	AB60-A-43002	GLUGHER PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
112	AB60-A-50AC01	AGITATOR PREPOLY	BH		BH					1Y	2W		A	A	A	A
113	AB60-A-50001	HYD EVAPORATOR											A	A	A	A
114	AB60-A-50001	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
115	AB60-A-50001	REACTOR PREPOLY											A	A	A	A
116	AB60-A-60001	SCUMPER CONDENSER PREPOLY	BH		BH					1Y	6M	2W	A	A	A	A
117	AB60-A-60002	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
118	AB60-A-60003	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
119	AB60-A-60001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
120	AB60-A-60002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
121	AB60-A-60001	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
122	AB60-A-60001	PREPOLYMER FEED PUMP	BH		BH					1Y	6M	2W	A	A	A	A
123	AB60-A-60002	PREPOLYMER FEED PUMP	BH		BH					1Y	6M	2W	A	A	A	A
124	AB60-A-60003	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
125	AB60-A-10001	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
126	AB60-A-10002	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
127	AB60-A-10003	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
128	AB60-A-10001	OSC ZINC REACTOR	BH		BH					2W	1Y	2W	A	A	A	A
129	AB60-A-10001A	DM SEALING SYSTEM	BH		BH					1Y	3D		A	A	A	A
130	AB60-A-10001B	DM SEALING SYSTEM	BH		BH					1Y	3D		A	A	A	A
131	AB60-A-10001A	DM SEALING SYSTEM	BH		BH					1Y	3D		A	A	A	A
132	AB60-A-10001B	DM SHAF BEARING LUBRICATION SYSTEM	BH		BH					1Y	3D		A	A	A	A
133	AB60-A-10001B	DM SHAF BEARING LUBRICATION SYSTEM	BH		BH					1Y	3D		A	A	A	A
134	AB60-A-10001B	PRODUCT DISCHARGE PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
135	AB60-A-10001B	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
136	AB60-A-31003	HYD CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
137	AB60-A-50001	SCUMPER CONDENSER DM	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG READINGS	CLEANING	CHECK ALIGNMENT	CHECK BOLT / BEIT	OTHERS
138	AB60-A-50002	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
139	AB60-A-50003	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
140	AB60-A-50001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
141	AB60-A-50002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
142	AB60-A-50003	WATER CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
143	AB60-A-50004	WATER CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
144	AB60-A-50001	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
145	AB60-A-50001	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
146	AB60-A-50002	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
147	AB60-A-50003	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A	A
148	AB60-A-50004	GLYCOL EVAPORATOR											A	A	A	A
149	AB60-A-50005	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
150	AB60-A-50006	GLYCOL COOLER											A	A	A	A
151	AB60-A-50001	GLYCOL VAPOUR RET											A	A	A	A
152	AB60-A-50002	VACUUM PUMP	BH		BH					1Y	2W		A	A	A	A
153	AB60-A-50003	VACUUM PUMP	BH		BH					1Y	2W		A	A	A	A
154	AB60-A-50001	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
155	AB60-A-50002	GLYCOL CIRCULATION PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
156	AB60-A-50003	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
157	AB60-A-50004	GLYCOL DISCHARGE PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
158	AB60-A-50001	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
159	AB60-A-50002	GLYCOL IMMERSION VESSEL											A	A	A	A
160	AB60-A-21001	POLYMER FILTER											A	A	A	A
161	AB60-A-21001	POLYMER DISTRIBUTION VALVE											A	A	A	A
162	AB60-A-21001	POLYMER FILTER HOST											A	A	A	A
163	AB60-A-20001	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH		BH								A	A	A	A
164	AB60-A-20002	CLASSIFIER / VIBRATOR	BH		BH								A	A	A	A
165	AB60-A-20001	PELLETISING SYSTEM	BH		BH					3W	2W		A	A	A	A
166	AB60-A-20002	PELLETISING SYSTEM	BH		BH					3W	2W		A	A	A	A
167	AB60-A-20001	CHIPS DRYER	BH		BH								A	A	A	A
168	AB60-A-20002	CHIPS DRYER	BH		BH								A	A	A	A
169	AB60-A-20001	CUTTER HOST											A	A	A	A
170	AB60-A-20002	CUTTER HOST											A	A	A	A
171	AB60-A-51001	DEHN WATER COOLER											A	A	A	A
172	AB60-A-51002	DEHN WATER COOLER											A	A	A	A
173	AB60-A-51001	DEHN WATER PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
174	AB60-A-51002	DEHN WATER PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A
175	AB60-A-51001	BAND FILTER	BH		BH					5Y	6M	2W	A	A	A	A
176	AB60-A-51001	DEHN WATER VESSEL											A	A	A	A
177	AB60-A-71001	CHIPS INDOOR SILLO											A	A	A	A
178	AB60-A-10001	OFF GAS BLOWER	BH		BH					2W			A	A	A	A
179	AB60-A-20001	OFF GAS INCLINATION											A	A	A	A
180	AB60-A-10001	STRIPPER COLUMN											A	A	A	A
181	AB60-A-10001	STRIP GAS BLOWER	BH		BH					4M	2W		A	A	A	A
182	AB60-A-10001	PROCESS WATER PUMP	BH		BH					2W	2W	2W	A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG. READING	CLEANING	CHECK ALIO. MOUNT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
183	AK20-A-10902	PROCESS WATER PUMP	BH			BH				2W	2W	2W	A	A	A	A
184	AK20-A-10901	STURPER VESSEL											A	A	A	A
185	KB56-A-2101	CHIPS STORAGE SILO											A	A	A	A
186	KB56-A-2103	CHIPS STORAGE SILO											A	A	A	A
187	KB56-A-2201	PRELUMATE CHIPS CONVERTING UNIT	BH	BH		BH	2W	3M	3W	2W			A	A	A	A
188	KB56-A-2201	ROTORV FEEDER CHIPS	BH			BH	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
189	KB56-A-2203	ROTORV FEEDER CHIPS	BH			BH	2W	1Y	1Y	2W			A	A	A	A
190	LIFT-1	LIFT											A	A	A	A
191	WST-01	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
192	WST-02	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
193	WST-03	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
194	WST-04	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
195	WST-05	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
196	WST-06	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
197	WST-07	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
198	WST-08	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
199	WST-09	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
200	WST-10	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
201	WST-11	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
202	WST-12	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
203	WST-13	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
204	WST-14	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
205	WST-15	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
206	WST-16	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
207	WST-17	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
208	WST-18	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
209	WST-19	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
210	WST-20	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
211	WST-21	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
212	WST-22	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
213	WST-23	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
214	WST-24	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
215	WST-25	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
216	WST-26	WASTE TROLLEY											A	A	A	A
217	XALP-A-10901	FUEL OIL UNLOADING PUMP	BH			BH	2W			2W			A	A	A	A
218	XALP-A-10902	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH			BH	2W			2W			A	A	A	A
219	XALP-A-10903	FUEL OIL TRANSFER PUMP	BH			BH	2W			2W			A	A	A	A
220	XALP-A-10901	FUEL OIL STORAGE TANK											A	A	A	A
221	XALP-A-10901	FUEL OIL DRY TANK											A	A	A	A
222	XALP-A-10901	ECONOMISER											A	A	A	A
223	XALP-A-10901	ECONOMISER											A	A	A	A
224	XALP-A-10902	FUEL OIL PREHEATER											A	A	A	A
225	XALP-A-10901	FUEL OIL PREHEATER											A	A	A	A
226	XALP-A-10902	FUEL OIL PREHEATER											A	A	A	A
227	XALP-A-10901	HTM HEATER				BH							A	A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG. READING	CLEANING	CHECK ALIO. MOUNT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
228	XALP-A-12902	HTM HEATER				BH								A	A	A
229	XALP-A-12911	STACK												A	A	A
230	XALP-A-12912	STACK												A	A	A
231	XALP-A-13001	COMBUSTION AIR BLOWER	BH			BH								A	A	A
232	XALP-A-13002	COMBUSTION AIR BLOWER	BH			BH								A	A	A
233	XALP-A-13003	COOLING AIR BLOWER												A	A	A
234	XALP-A-13004	COOLING AIR BLOWER												A	A	A
235	XALP-A-12911	BURNER FEED PUMP	BH			BH	2W			2W	3D			A	A	A
236	XALP-A-12912	BURNER FEED PUMP	BH			BH	2W			2W	3D			A	A	A
237	XALP-A-1391	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH			BH					3D			A	A	A
238	XALP-A-1392	FUEL OIL RING LINE PUMP	BH			BH					3D			A	A	A
239	XALP-A-12911	FUEL OIL FILTER				BH								A	A	A
240	XALP-A-12912	FUEL OIL FILTER				BH								A	A	A
241	XALP-A-12913	FUEL OIL FILTER				BH								A	A	A
242	XALP-A-13001	OIL BURNER				BH								A	A	A
243	XALP-A-13002	OIL BURNER				BH								A	A	A
244	XALP-A-13011	GAS SEPARATOR												A	A	A
245	XALP-A-13012	GAS SEPARATOR												A	A	A
246	XALP-A-20001	HTM VENT CONDENSER												A	A	A
247	XALP-A-20901	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
248	XALP-A-20902	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
249	XALP-A-20903	PRIMARY HTM CIRCULATION PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
250	XALP-A-20910	HTM FEED PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
251	XALP-A-20920	HTM UNLOADING PUMP												A	A	A
252	XALP-A-20901	HTM STORAGE VESSEL												A	A	A
253	XALP-A-20902	HTM EXPANSION VESSEL												A	A	A
254	XALP-A-30001	VAPOUR HTM VENT CONDENSER												A	A	A
255	XALP-A-30901	VAPOUR HTM FEED PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
256	XALP-A-30902	VAPOUR HTM UNLOADING PUMP												A	A	A
257	XALP-A-30901	VAPOUR HTM COLLECTING VESSEL												A	A	A
258	XALP-A-50901	LOW POINT DRAIN PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
259	XALP-A-50902	SUMP PUMP	BH			BH								A	A	A
260	XALP-A-50901	LOW POINT DRAIN VESSEL												A	A	A
261	WFO-A-13001	OFF GAS SCRUBBER												A	A	A
262	WFO-A-13001	STEAM GENERATOR												A	A	A
263	WFO-A-13001	HTM CIRCULATION PUMP	BH			BH				2W	2W	2W		A	A	A
264	WFO-A-13001	HOIST FOR FILTER CLEANING												A	A	A
267	WFO-A-13002	REVOLVING DEVICE												A	A	A
268	WFO-A-13002	CLEANING OVER												A	A	A
269	WFO-A-45001	CONDENSER												A	A	A
270	WFO-A-45001	WASTE WATER PUMP	BH			BH								A	A	A
271	WFO-A-45003	PTI PUMP	BH			BH								A	A	A
272	WFO-A-45001	CANDLE TEST BATH												A	A	A
273	WFO-A-45001	CANDLE TEST UNIT												A	A	A
274	WFO-A-45001	FILTER CLEANING VESSEL												A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG. READING	CLEANING	CHECK AUTO INHERIT	CHECK BOLT / BEIT	OTHERS
275	XP10-A-43002	FILTER CLEANING VESSEL											A	A	A
276	XP10-A-43008	CAUSTIC COLLECTING VESSEL											A	A	A
277	XP10-A-43003	HIGH PRESSURE CLEANING DEVICE											A	A	A
278	XP10-A-43005	PURGE BOARD											A	A	A
279	2151-H03A	COAL EREED HEATER											A	A	A
280	2151-H03A/1	CHAIN GRATE	24 H										A	A	A
281	2151-H03A/3	SALDGE ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M	24 H				A	A	A
282	2151-H03A	AIR PREHEATER						6 M					A	A	A
283	2151-H02A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A
284	2151-H03A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A
285	2151-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A
286	2151-H02A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A
287	2151-H01A	FD PAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A
288	2151-H02A	ID PAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A
289	2151-H01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR											A	A	A
290	2151-H03A/1	ANDER HAMMER GEAR BOX						6 M					A	A	A
291	2151-H03A/2	ANDER HAMMER GEAR BOX						6 M					A	A	A
292	2151-H03A/2	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 M					A	A	A
293	2151-H03A/4	CATHODE HAMMER GEAR BOX						6 M					A	A	A
294	2151-H03A/3	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A
295	2151-H03A/5	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A
296	2151-P5-01	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-1				24 H							A	A	A
297	2151-P5-001	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-1	24 H			24 H	2 W						A	A	A
298	2151-P5-011	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-1	24 H			24 H	2 W						A	A	A
299	2151-H03A	HTM FILLING GUN PUMP	24 H			24 H	2 W						A	A	A
300	2151-H03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W						A	A	A
301	2151-H03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W						A	A	A
302	2151-H03A	HTM EMERGENCY PUMP	1W			1W							A	A	A
303	2151-H03A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H	1 Y						A	A	A
304	2151-H02A	HTM DRAIN TANK											A	A	A
305	2151-H03A	STACK											A	A	A
306	2151-S001	SOOT BLOWER FOR CONNECTION ZONE NORTH											A	A	A
307	2151-S002	SOOT BLOWER FOR CONNECTION ZONE SOUTH											A	A	A
308	2151-S003	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER											A	A	A
309	2151-H01	AIR RECEIVER TANK FOR SOOT BLOWER											A	A	A
310	2227-H03A	COAL EREED HEATER											A	A	A
311	2227-H03A/1	CHAIN GRATE	24 H			24 H							A	A	A
312	2227-H03A/2	SALDGE ASH REMOVER	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A
313	2227-H03A	AIR PREHEATER											A	A	A
314	2227-H03A/1	ROTARY VALVE OF AIR PREHEATER	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A
315	2227-H03A/2	ELECTRIC BUTTERFLY VALVE											A	A	A
316	2227-H03A	CYCLONE DUST COLLECTOR											A	A	A
317	2227-H03A/1	ROTARY VALVE FOR CYCLONE	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A
318	2227-H01A	FD PAN	24 H			24 H	2 W						A	A	A
319	2227-H02A	ID PAN	24 H	24 H		24 H	2 W	6 M					A	A	A
320	2227-H01A	ELECTRO STATIC PRECIPITATOR											A	A	A
321	2227-H03A/1	ANDER HAMMER						6 M					A	A	A
322	2227-H03A/2	ANDER HAMMER						6 M					A	A	A
323	2227-H03A/3	CATHODE HAMMER						6 M					A	A	A
324	2227-H03A/4	CATHODE HAMMER						6 M					A	A	A
325	2227-H03A/5	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A
326	2227-H03A/6	ROTARY VALVE OF ESP	24 H			24 H	2 W	6 M					A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRG. READING	CLEANING	CHECK AUTO INHERIT	CHECK BOLT / BEIT	OTHERS
327	2227-P5-01	HTM FILTRATION SYSTEM CPH-2											A	A	A
328	2227-P5-001	HTM FILTRATION SYSTEM PUMP-2	24 H			24 H	2 W		2W				A	A	A
329	2227-P5-001	HTM FILTRATION SYSTEM FILTER UNIT CPH-2				24 H							A	A	A
330	2227-H03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W		2 W				A	A	A
331	2227-H03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W		2 W				A	A	A
332	2227-H03A	HTM EMERGENCY PUMP	1W			1W							A	A	A
333	2227-H03A/1	ENGINE FOR EMERGENCY PUMP	24 H	24 H		24 H	1 Y						A	A	A
334	2227-H03B	HTM EMERGENCY PUMP											A	A	A
335	2227-H03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W		2 W				A	A	A
336	2227-H03A	HTM CIRCULATION PUMP	24 H			24 H	2 W		2 W				A	A	A
337	2227-H03A	HTM DRAIN TANK				24 H							A	A	A
338	2227-H04A	STACK											A	A	A
339	2227-H01	WATER HEAT RECOVERY BOILER											A	A	A
340	2227-H01	FEED WATER PUMP	24H			24H							A	A	A
341	2227-H02	FEED WATER PUMP	24H			24H							A	A	A
342	2227-H01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE											A	A	A
343	2227-H01	INLET THREE WAY AUTO DAMPER VALVE GEAR BOX				24H							A	A	A
344	2227-H02	OUTLET MANUAL DAMPER VALVE											A	A	A
345	2227-H01	ASH COLLECTION ROTARY VALVE	1W			1W							A	A	A
346	2227-H01	FEED WATER TANK	24H			24H							A	A	A
347	2227-S001	SOOT BLOWER FOR CONNECTION ZONE NORTH											A	A	A
348	2227-S002	SOOT BLOWER FOR CONNECTION ZONE SOUTH											A	A	A
349	2227-S003	SOOT BLOWER FOR AIR PREHEATER											A	A	A
350	01001	COMPRESSURE PFA UNLOADING	8H			8H	2W	4000H	2W				A	A	A
351	15001	EXCHANGER											A	A	A
352	03001	ELECTRIC MOTOR FOR BIG BAG UNLOADING											A	A	A
353	03001	CHARGING VIDEO SCREEN											A	A	A
354	03001	PFA STORAGE AND FEED SILE											A	A	A
355	03001 SP	PFA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H	1Y		2W				A	A	A
356	03001 AG	PFA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H			2W				A	A	A
357	03001	PFA DUST FILTER											A	A	A
358	03001	DMS FEED VESSEL											A	A	A
359	10001	PFA FEED SILE											A	A	A
360	10002	EMERGENCY PFA FILLING VESSEL											A	A	A
361	10001	DUST FILTER											A	A	A
362	10002 SP	ELECTRIC MOTOR FOR BIG UNLOADING											A	A	A
363	10001 AG	PFA BALANCE AND FEEDING UNIT	8H			8H	2W	1Y	2W				A	A	A
364	10001	PASTE MIXING TANK											A	A	A
365	10001	AGITATOR FOR MIXING TANK	8H			8H	2W		2W				A	A	A
366	10001	WATER LINE COOLER	8H			8H							A	A	A
367	10001B	PASTE FEEDING PUMP DISPLACER PUMP	8H			8H	2W	6H	2W				A	A	A
368	10001B	PASTE FEEDING PUMP DISCHARGE PUMP	8H			8H	2W	6H	2W				A	A	A
369	10001	SPECIAL SPOCKET FOR PASTE INLET				8H							A	A	A
370	10001-1	UMP-1/2/3 REACTOR	8H			8H							A	A	A
371	11A01	AGITATOR FOR UPR-1 REACTOR	8H			8H	2W	1Y	2W				A	A	A
372	11B01-1	AGITATOR FOR UPR-3 REACTOR	8H			8H	2W	6	6H				A	A	A
373	11B01	OIL COOLING UNIT FOR BURNING	8H			8H	2W	1 Y					A	A	A
374	11B01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H			8H			2W	2W			A	A	A
375	11B01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1 AND 2	8H			8H			2W	2W			A	A	A
376	11B01	HTM VARIOUS BOILER OF UPR ZONE 3	8H			8H	2W	1Y	2W				A	A	A
377	11B02	POLYMER CONVERTING PUMP	8H			8H	2W	1Y	2W				A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHANGE OIL / FILTER	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TNS READINGS	CLEANING	CHECK ALIO INHERIT	CHECK BOLT / BEIT	OTHERS
382	13003	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSIMETER												
383	13001	RECTIFICATION COLUMN												
384	13001	AG PRE-HEATER												
385	13002	MES PRE-HEATER FOR CATALYST												
386	13003	MES PRE-HEATER FOR CHLORIDE MES												
387	13005	TOTAL CONDENSER												
388	13001	COLUMN FOR EG-OFF-GAS												
389	13011	FILTER FOR COLUMN GLYCOL												
390	13011A	MES PUMP FOR COLUMN REBULDER												
391	13011B	MES PUMP FOR COLUMN REBULDER												
392	1302A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN												
393	1302B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN												
394	13001	VESEL FOR REFUX WATER												
395	1303A	REFLUX WATER PUMP												
396	1303B	REFLUX WATER PUMP												
397	13101	CHLORIDE MES COLLECTING TANK												
398	1304A	MES CONVERTING PUMP												
399	1304B	MES CONVERTING PUMP												
400	13003	WASH COLUMN FOR PROCESS WATER												
401	13002	FILTER FOR OUTSIDE AIR												
402	13001	SPRAY CONDENSER												
403	13011	MES HOTWELL-EG CIRCULATION TANK												
404	13011A	MES CIRCULATION PUMP												
405	13011B	MES CIRCULATION PUMP												
406	1302A	MES COOLER WT-EG												
407	1302B	MES COOLER WT-EG												
408	13002	MES WASTE DISCHARGE VESSEL												
409	1304A	EG WASTE DISCHARGE TROULEY												
410	20001	FINISHER ON BASE FRAME												
372	20001	OIL COOLING UNIT FOR BEARING												
416	20001	SPRAY CONDENSER												
417	20001	EG HOTWELL-EG CIRCULATION TANK												
418	2001A	EF FILTER												
419	2001B	EF FILTER												
420	2001A	EG CIRCULATION PUMP												
421	2001B	EG CIRCULATION PUMP												
422	2002A	EG COOLER, WIC-EG												
423	2002B	EG COOLER, WIC-EG												
424	20002	EG WASTE DISCHARGE VESSEL												
425	20003	DOWNTHEM ROLLER												
426	20003	DOWNTHEM VERT VESSEL												
427	2002A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP												
428	2002B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP												
429	2002B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP												
429	20001	POLYMER DISCHARGE PUMP												
431	21001	POLYMER NON-STOP FILTER												
432	21002	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSIMETER												
433	21003A	ELECTRIC HOIST FOR POLYMER FILTER												
434	21003B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP												
435	23001	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP												
436	23001A	MIST SEPARATOR/DUST COLLECTOR												
437	23001B	GAS COOLER												
438	23001A	GAS COOLER												
439	23001B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR												

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TNS READINGS	CLEANING	CHECK ALIO INHERIT	CHECK BOLT / BEIT	OTHERS
439	22001-2A	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR														
440	22001-3A	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR														
441	22001-1B	UPPER VACUUM PUMP WITH MOTOR														
442	22001-2B	MIDDLE VACUUM PUMP WITH MOTOR														
443	22001-3B	LOWER VACUUM PUMP WITH MOTOR														
444	22002A	MES CIRCULATION PUMP														
445	22002B	MES CIRCULATION PUMP														
446	22003A	PLATE HEAT EXCHANGER COOLER														
447	22003B	PLATE HEAT EXCHANGER COOLER														
448	22001A	COOLER/COMPACT UNIT														
449	22001B	COOLER/COMPACT UNIT														
450	22002	OFF-GAS CLEANING UNIT														
451	22003	OFF-GAS BLOWDOWN														
452	22004	OFF-GAS BLOWDOWN														
453	22005	HEAT EXCHANGER														
454	22006	HEAT EXCHANGER														
455	22001	CATALYST														
456	22001	COOLING AND CUTTING SYSTEM USE														
457	25001	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USE														
458	25002	ELECTRIC HOIST FOR CUTTING SYSTEM USE														
459	25501	CHIPS OVER-LENGTH SEPARATOR														
460	25001	CHIPS EXTERL CENTRIFUGAL TYPE RES														
461	25701	WATER COLLECTING TANK														
462	25901A	WATER CIRCULATION PUMP														
463	25901B	WATER CIRCULATION PUMP														
464	25901	WATER FILTER/CONTIN. TAPE FILTER														
465	25501A	WATER COOLER, WD-WT														
466	25001B	WATER COOLER, WD-WT														
467	31701	CHIPS COLLECTING TANK														
468	31702	CHIPS COLLECTING TANK														
469	31703	CHIPS COLLECTING TANK														
470	31001	ROTARY FEEDER														
471	31002	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-9)														
472	31003	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-62(TP-9)														
473	AP-08	TH-89 CONVERTING INLET AIR FILTER														
474	40002	CATALYST FEED/STORAGE VESSEL														
475	40001	CATALYST CIRCULATION PUMP														
476	40002	SEALING POT														
477	41002	STABILIZER STORAGE VESSEL														
478	41002A	DOSING PUMP FOR STABILIZER														
479	41002B	DOSING PUMP FOR STABILIZER														
480	41002	SEALING POT														
481	46002	TIN SOLUTION/STORAGE VESSEL														
482	46001	ASTECTOR CATALYST														
483	46001A	TIN SOLUTION FEED PUMP														
484	46001B	TIN SOLUTION FEED PUMP														
485	47001	AZE PREPARATION TANK ACTUATOR														
486	47002	AZE SLURRY PREPARATION ACTUATOR														
487	47003	AZE VAPOR COLUMN														
488	47001	AZE VAPOR CONDENSE (HEAT EXCHANGER)														
489	47002	AZE CIRCULATION (HEAT EXCHANGER)														
490	47003	AZE TRANSFER LINE HEATED FILTER														
491	47001	AZE CIRCULATION/TRANSFER PUMP														

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CLEANING										OTHERS
			CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG. READINGS	
482	47933A	VACUUM PUMP	BH			BH	2W			2W			A
483	47934A	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH			BH	2W			2W			A
484	47936B	AZE CIRCULATION FEED PUMP	BH			BH	2W			2W			A
485	47935A	REC CIRCULATION / FEED PUMP	BH			BH	2W			2W			A
486	47943A	STATIC MIXER PRIMARY											A
487	47945B	STATIC MIXER SECONDARY											A
488	47931	WATER COLLECTION TANK (HOTWELL)											A
489	47702A	SEG STORAGE VESSEL											A
490	47901	AZE PREPARATION TANK											A
501	47902	AZE FEED TANK											A
502	47903	AZE SLURRY PREPARATION TANK											A
503	47904	AZE VAPOR LINE FLUSHING DE POT											A
504	47906	AZE VACUUM PUMP DRAINAGE COLLECTION POT											A
505	47906	AZE STORAGE / FEED TANK (SPACE)											A
506	479402/1	STEAM VACUUMIZER UNIT											A
507	479402/2	VACUUMIZER UNIT WATER PUMP	BH			BH	2W			2W			A
508	479402/3	STEAM CONDENSATE TRAP 1 - ISBL ENTRY											A
509	479402/5	STEAM CONDENSATE TRAP 2 - AFTER CV TO TANK											A
510	479402/6	STEAM CONDENSATE TRAP 4 - RETURN FROM OUTSIDE COIL											A
511	479402/7	STEAM CONDENSATE TRAP 5 - RETURN FROM INNER COIL											A
512	479402/8	STEAM CONDENSATE TRAP 6 - RETURN FROM JACKET											A
513	479402/4	STEAM CONDENSATE TRAP 3 - RETURN BEFORE CV											A
514	48401	BZE PREPARATION VESSEL AGITATOR	BH	BH		BH	2W	TY		2W			A
515	48402	BZE STORAGE / FEED VESSEL AGITATOR	BH	BH		BH	2W	TY		2W			A
516	48801	BZE VAPOR CONDENS (HEAT EXCHANGER)											A
517	48802	BZE CIRCULATION COOLER (HEAT EXCHANGER)											A
518	48931	BZE CIRCULATION LINE MICRO FILTER											A
519	48903	DUST EXTRACTION UNIT	BH			BH							A
520	48981	BZE TRANSFER / CIRCULATION PUMP	BH			BH	2W			2W			A
521	48902	BZE STORAGE / FEED TANK CIRCULATION PUMP	BH			BH	2W			2W			A
522	48932A	BZE FEED PUMP	BH			BH	2W			2W			A
523	48903B	BZE FEED PUMP	BH			BH	2W			2W			A
524	48904A	PREPARATION TANK ITH CIRCULATION PUMP	BH			BH	2W			2W			A
525	48948B	PREPARATION TANK ITH CIRCULATION PUMP	BH			BH	2W			2W			A
526	48901	BZE REFORMATION VESSEL											A
527	48902	BZE STORAGE / FEED VESSEL											A
528	48401	TOWER EG STORAGE / FEED TANK AGITATOR	BH	BH		BH	2W	TY		2W			A
529	48902	TOWER EG STORAGE / FEED TANK											A
530	71001	WASTE GAS COOLER, WATER COOLED											A
531	71001	DOWNTHEM COLLECTING											A
532	71001	LIQUID SEPARATOR, CS											A
533	71001	DOWNTHEM FEEDING PUMP	BH			BH	2W			2W			A
534	71002	VACUUM VESSEL											A
535	71002	SERVICE VACUUM PUMP	BH			BH	2W			2W			A
536	804PM-02	BALPM PUMP											A
537	804PM-03	BALPM PUMP											A
538	804PM-04	DRAINAGE PUMP											A
539	LIPT 2	LIFT											A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CLEANING										OTHERS
			CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG. READINGS	
540	IRP												
541	NP-01	NTROGEN TO PLANT INLET LINE FILTER											A
541	C-21	NPV REGENERATION DRIVER											A
542	C-22	NPV REGENERATION DRIVER											A
543	C2-31	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H									A
544	D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A
545	D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A
546	D-21	NPV MOISTURE REMOVER											A
547	D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A
548	60-08-01	DUST COLLECTOR FOR CYCLONE											A
549	E-23	NPV ECONOMIZER											A
550	E-22	NPV NITROGEN COOLER											A
551	E-23	NPV NITROGEN COOLER											A
552	E-24	NPV REGENERATION NITROGEN COOLER											A
553	E-43	ECONOMIZER											A
554	ED-11A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H			24H	2W	12 M	2W			A
555	ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H			24H	2W	12 M	3H			A
556	ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H			24H	2W	12 M	3H			A
557	ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H			24H	2W	12 M	3H			A
558	60-RV-01	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H			24H	2W	12 M	2W			A
559	EP-11A	PRECRYSTALLIZER AND DEWATER											A
560	60-CL-B-01	FLUID BED COOLER											A
561	60-PT-01	SUCTION FILTER											A
562	60-PT-02	DISCHARGE SILENCER											A
563	60-PT-01	PULSATOR	24H	24H			24H	2W	12 M	2W			A
564	FE-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H			24H	2W	12 M	3H			A
565	CF-03	CLASSIFIER	24H							2W			A
566	EP-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (NTH)											A
567	F-11	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A
568	F-12	PRECRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A
569	F-21	NPV HOT NITROGEN FILTER											A
570	F-22	NPV HOT NITROGEN FILTER											A
571	F-23	NPV COLD NITROGEN FILTER											A
572	F-24	NPV COLD NITROGEN FILTER											A
573	F-31	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A
574	G-401	LUMP BREAKER	24H	24H			24H	2W	12 M	3H			A
575	PC-11A	PRECRYSTALLIZER ITH PUMP	24H				24H	2W		2W			A
576	PC-11B	PRECRYSTALLIZER ITH PUMP	24H				24H	2W		2W			A
577	PC-31	CRYSTALLIZER I SEC. ITH PUMP	24H				24H	2W		2W			A
578	PC-32	CRYSTALLIZER I SEC. ITH PUMP	24H				24H	2W		2W			A
579	PC-33	CRYSTALLIZER II SEC. ITH PUMP	24H				24H	2W		2W			A
580	PC-34	CRYSTALLIZER II SEC. ITH PUMP	24H				24H	2W		2W			A
581	PC-41	ITH FEEDING PUMP	24H				24H	2W		2W			A
582	R-21	NPV OXIDATION REACTOR VESSEL/INTERNAL											A
583	R-41A	SRP REACTOR											A
584	S-11	CHIPS SURGE SILO											A
585	SC-11A	PRECRYSTALLIZER NITROGEN CYCLONE											A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG READINGS	CLEANING	CHECK ALIO INHERIT	CHECK BOILT / BELT	OTHERS
586	SC-11B	PREC-CRYSTALLIZER NITROGEN CYCLOONE											A	A	A
587	SC-41	REACTION NITROGEN CYCLOONE											A	A	A
588	T-31	HTM EXPANSION VESSEL											A	A	A
589	T-42	HTM FEEDING VESSEL											A	A	A
590	V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W				A	A	A
591	V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3H	2W			A	A	A
592	V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3H	2W			A	A	A
593	V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3H	2W			A	A	A
594	BP-C2A-B-1	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	3H	2W			A	A	A
595	2F-71	HTM PRIMARY HEATER											A	A	A
596	F-32	CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A
597	8H-13	NITROGEN HEATER CRYSTALLIZER											A	A	A
598	D-51	DUST COLLECTOR FOR CYCLOONE											A	A	A
599	LIFT	LIFT											A	A	A
600	2C-21	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A
601	2C-22	NPU REGENERATION DRYER											A	A	A
602	3C2-21	CRYSTALLIZER GEAR BOX	24H	24H		24H	2W	12 M	2W				A	A	A
603	2D-11A	DUST COLLECTOR FOR CYCLOONE											A	A	A
604	2D-11B	DUST COLLECTOR FOR CYCLOONE											A	A	A
605	2D-21	NPU MOISTURE REMOVER											A	A	A
606	2D-41	DUST COLLECTOR FOR CYCLOONE											A	A	A
607	2C-22	NPU ECONOMIZER											A	A	A
608	2C-22	NPU NITROGEN COOLER											A	A	A
609	2C-24	NPU REGENERATION NITROGEN COOLER											A	A	A
610	2C-41	ECONOMIZER											A	A	A
611	2C-71	HTM PRIMARY HEATER											A	A	A
612	2ED-11A	PREC-CRYSTALLIZER ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	2W				A	A	A
613	2ED-31A	CRYSTALLIZER FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W			A	A	A
614	2ED-41A	REACTOR FEEDING ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W			A	A	A
615	2ED-42A	REACTOR DISCHARGE ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W			A	A	A
616	2ED-43	FLUID BED COOLER INLET ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W			A	A	A
617	2SF-11A	PREC-CRYSTALLIZER AND DEOUSTER											A	A	A
618	2SCC-11	FLUID BED COOLER											A	A	A
619	2SCM-11	PULSATOR	24H	24H		24H	2W	12 M	2W				A	A	A
620	2EM-11A	PREC-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A
621	2EM-22	NPU REGENERATION NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A
622	2EM-41	REACTOR NITROGEN HEATER (HTM)											A	A	A
623	2F-11	PREC-CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A
624	2F-12	PREC-CRYSTALLIZER NITROGEN FILTER											A	A	A
625	2F-21	NPU HOT NITROGEN FILTER											A	A	A
626	2F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A
627	2F-23	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A
628	2F-24	NPU COLD NITROGEN FILTER											A	A	A
629	2JAF-13	COOLING INLET AIR FILTER											A	A	A
630	2C-401	LUMP BREAKER	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W			A	A	A
631	2M-01	NITROGEN TO PLANT LINE FILTER											A	A	A
632	2PC-31	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W		2W				A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILTER	FILL / CHANGE GREASE	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG READINGS	CLEANING	CHECK ALIO INHERIT	CHECK BOILT / BELT	OTHERS
633	2PC-32	CRYSTALLIZER HTM PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
634	2PC-35	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
635	2PC-36	SECONDARY HEADER CIRCULATION PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
636	2PC-37	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
637	2PC-38	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN HEATER HTM PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
638	2PC-39	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
639	2PC-40	NPU REGENERATION HTM PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
640	2PC-41	HTM FEEDING PUMP	24H			24H	2W		2W					A	A	A
641	2N-21	NPU OXIDATION REACTOR VESSEL/INTERNAL												A	A	A
642	2H-45A	SPP REACTOR												A	A	A
643	2S-11	CHIPS SURGE SILO												A	A	A
644	2SC-11A	PREC-CRYSTALLIZER NITROGEN CYCLOONE												A	A	A
645	2SC-11B	PREC-CRYSTALLIZER NITROGEN CYCLOONE												A	A	A
646	2SC-41	REACTION NITROGEN CYCLOONE												A	A	A
647	2SCS-11	COOLING SYSTEM CYCLOONE	24H				2W		2W					A	A	A
648	2T-31	HTM EXPANSION VESSEL												A	A	A
649	2T-42	HTM FEEDING VESSEL												A	A	A
650	2V-11A	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W					A	A	A
651	2V-22	NPU REGENERATION NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W					A	A	A
652	2V-41A	FIRST EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W					A	A	A
653	2V-41B	SECOND EXHAUST NITROGEN BLOWER	24H	24H		24H	2W	6 M	2W					A	A	A
654	2SCB-11	CHIPS COOLING AIR BLOWER	24H	24H		24H	2W	3H	2W					A	A	A
655	2BD-51	ROTARY VALVE FEED TO CLASSIFIER	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W				A	A	A
656	2D7-01	CLASSIFIER					2W		2W					A	A	A
657	2D9-51	DUST COLLECTOR FOR CYCLOONE												A	A	A
658	AF-04B	TP-4 CONVERTING INLET COMBON AIR FILTER												A	A	A
659	S-61	SILO												A	A	A
660	S-63	SILO												A	A	A
661	S-64	SILO												A	A	A
662	S-65	SILO												A	A	A
663	S-66	SILO												A	A	A
664		SILO CP-2 AMORPHOUS												A	A	A
665	BP-01	SSP-1 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H	12 M							A	A	A
666	BP-01	SSP-1 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER												A	A	A
667	AP-01A	TP-1 CONVERTING INLET AIR FILTER UPSTREAM												A	A	A
668	AP-01B	TP-1 CONVERTING INLET AIR FILTER DOWNSTREAM												A	A	A
669	AP-02	TP-2 CONVERTING INLET AIR FILTER												A	A	A
670	AF-04A	TP-4 CONVERTING INLET AIR FILTER												A	A	A
671	AP-06	TP-6 CONVERTING INLET AIR FILTER												A	A	A
672	AP-07	TP-7 CONVERTING INLET AIR FILTER												A	A	A
673	AP-10	TP-10 CONVERTING INLET AIR FILTER												A	A	A
674	AP-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER												A	A	A
675	2M-21	AIR TO R-21 REACTOR AIR FILTER												A	A	A
676	2BD-01	SSP-2 BAGGING MACHINE	24H	24H		24H	12 M							A	A	A
677	2BD-01	SSP-2 BAGGING MACHINE INLET AIR FILTER												A	A	A
678	TP-1	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE AMORPHOUS FEEDING	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W				A	A	A
679	TP-2	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-61	24H	24H		24H	2W	12 M	3H	2W				A	A	A

ITEM NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT NAME	CHECK NOISE	CHECK OIL LEVEL	CHECK SIGHT GLASS	CHECK LEAKAGE	CHECK VIBRATION	CHANGE OIL / FILL	CHECK TEMPERATURE	CHECK PRESSURE	CHECK TRNG. READING	CLEANING	CHECK AUTO INHERIT	CHECK BOLT / BELT	OTHERS
680	TP-4	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM SSP-1 OUTLET	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W		A	A	A	A
681	TP-6	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-61 TO SSP2	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W		A	A	A	A
682	TP-7	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM SSP-2 TO S-05/66	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W		A	A	A	A
683	TP-10	CHIPS CONVERTING ROTARY VALVE FROM S-67 TO SSP	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W		A	A	A	A
684	TP-11	BULK LOADING ROTARY VALVE RPP	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W		A	A	A	A
685	B-01	BULK LOADING BLOWER RPP	24H	24H		24H	2W	3M	2W	2W		A	A	A	A
686	TP-12	BULK LOADING ROTARY VALVE APT	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W		A	A	A	A
687	B-02	BULK LOADING BLOWER APT	24H	24H		24H	2W	3M	2W	2W		A	A	A	A
688	TP-13	TRANSITION ROTARY VALVE	24H	24H		24H	2W	12 M	3M	2W		A	A	A	A
689	B-03	TRANSITION BLOWER	24H	24H		24H	2W	3M	2W	2W		A	A	A	A
690	BLF-03B	TRANSITION DISCHARGE FILTER										A	A	A	A
691	BLF-04	BULK LOADING LINE INHALATION AIR FILTER										A	A	A	A
692	HST-01	ELECTRICAL HOIST										A	A	A	A
693	RG-03	BAGGING MACHINE APT	24H	24H		24H	12 M					A	A	A	A
694	VT-1	VIBRATING TUBE FROM S-63 TO RG-01	24H									A	A	A	A
695	VT-2	VIBRATING TUBE FROM S-64 TO RG-01	24H									A	A	A	A
696	VT-3	VIBRATING TUBE FROM S-65 TO 2RG-01	24H									A	A	A	A
697	VT-5	VIBRATING TUBE FROM S-66 TO 2RG-01	24H									A	A	A	A

REMARKS : H = HOURS , D = DAYS , W = WEEK , M = MONTH , Y = YEAR ,

A = AS PER RUNNING CONDITION OR PROCESS REQUIREMENT

Update Plan 8/10/21 16/02/2022 Rev.04

ENGG-DC-MEC-001

เอกสารแนบที่ 10

การจดบันทึกสถิติการตรวจซ่อมบำรุง สาเหตุการชำรุด
รายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับการตรวจซ่อมบำรุง

Item#	Runner Group	Order Type	Order	Description	System/Status	Entered By	Actual Release	Req. Start Date	Functional Loc.	Notification	Description78	Description79
A200	MEC	ZHCO	9100013844	AB19-A-630R2 V-BELT DAMAGE	TECO CNF MNC PRC SETC	10001340	01-08-2025	01-08-2025	APF-CP1-REC-000-0NR-AB19A02Q2	1000136894	GRANULATOR ROTOR REC	AB19-A-630R2,GRANULATOR
A200	MEC	ZHCO	9100013757	Clean "Y" streamer 4P30A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	01-04-2025	01-04-2025	APF-CP2-B2E-014-FPM-4P30A	1000188231	FEED PUMP B2E	4P30A,PUMP,FEED
A200	MEC	ZHCO	9100013758	Clean "Y" streamer 4P30A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	01-04-2025	01-04-2025	APF-CP2-A2E-014-FPM-4P30A	1000188232	FEED PUMP A2E	4P30A,PUMP,FEED
A200	MEC	ZHCO	9100013759	Clean "Y" streamer 4P30A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	01-04-2025	01-04-2025	APF-CP2-B2E-014-FPM-4P30A	1000188233	FEED PUMP B2E	4P30A,PUMP,FEED
A200	MEC	ZHCO	9100013756	Clean pump 4P30B	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	01-04-2025	01-04-2025	APF-CP2-B2E-014-FPM-4P30B	1000188230	FEED PUMP B2E	4P30A,PUMP,FEED
A200	MEC	ZHNR	9000000503	Repair HTR No.4	TECO CNF CSEROLV GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	01-02-2025	01-02-2025		9000000021		FRONT FRED HOLLER-4
A200	MEC	ZHNR	9100013709	Align pump 13P53A	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-13-2024	12-13-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51B	1000013702	CIRCULATION PUMP SPR	13P53A,PUMP,FEED,13.5KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013703	Feed pump 13P51B No.3	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-13-2024	12-13-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51B	2000004150	PASTE FEEDING/GRINDER PLACER PUMP	13P51B,PUMP,PST FEEDING, 7.5 KW
A200	MEC	ZHNR	9100013727	COUPLING HAVE SOUND AND NOISE	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-13-2024	12-13-2024	APF-CP1-00R-014-SLS-AB0A10R02	1000187784	DIR SEALING SYSTEM DMR	AB0A-1.1901,2.00R,PUMP,RYTARY GEAR,SEAL
A200	MEC	ZHNR	9100013648	Clean block stop clean out U2 NO.1A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-28-2024	12-28-2024	APF-CP1-CU1-007-CUT-AB0A10R02	2000004141	PELLETIZING SYSTEM CUT	U2 PELLETIZING SYSTEM
A200	MEC	ZHNR	9100013650	Clean block stop clean out U2 NO.1A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-28-2024	12-28-2024	APF-CP1-CU1-007-CUT-AB0A10R02	1000188234	CIRCULATION PUMP SPR	13P53A,PUMP,FEED,13.5KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013651	Repair pump: pump No.3	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-27-2024	12-27-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51B	9000000020		BACK PULL OUT "X38" MECHANICAL CHIPS 200-3
A200	MEC	ZHNR	9100013654	Waiting return pipe broken 22310B	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-26-2024	12-26-2024	APF-CP2-VAC-012-HEX-22310B1P1	1000186857	COMPACT UNIT CHILLED WATER PUMP VAC	22310B1P1,COOLER,CHILLED WATER PUMP VAC
A200	MEC	ZHNR	9100013626	Clean flexible flange mechanical seal	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-26-2024	12-26-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51A	1000186860	CIRCULATION PUMP SPR	13P51A,PUMP,CIRCULATION,22.3KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013626	Clean pump 13P53A	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-26-2024	12-26-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P53A	1000186861	CIRCULATION PUMP SPR	13P53A,PUMP,FEED,13.5KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013622	Repair pump: pump No.2	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-24-2024	12-24-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P53A	9000000020		BACK PULL OUT "X38" MECHANICAL CHIPS 200-2
A200	MEC	ZHNR	9100013592	Pump 13P53A leak	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-24-2024	12-24-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13P53A	1000186843	REFLUX WATER PUMP PCS	13P53A,PUMP,REFLUX,13.5KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013648	Feed pump leak 13P51A No.2	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-21-2024	12-21-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51A	2000004028	PASTE FEEDING/GRINDER PLACER PUMP	13P51A,PUMP,PST FEEDING, 7.5 KW
A200	MEC	ZHNR	9100013578	Align pump 13P51A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-21-2024	12-21-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51A	1000186866	FEED CONVEYOR PUMP PCS	13P51A,PUMP,CONVEYOR,13.5KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013579	Clean pump 13P51A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-21-2024	12-21-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51A	1000186868	FEED CONVEYOR PUMP PCS	13P51A,PUMP,CONVEYOR,13.5KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013532	CHANG RUBBER COUPLING HBR 1SET	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-24-2024	12-24-2024	APF-CP1-MEG-000-FPM-AB0A10R01	1000185774	UNLOADING PUMP MEG	U201,FEEDER,WEIGH UNIT,BALEFOLD
A200	MEC	ZHNR	9100013648	2CF-01 Poly Clear Outlet Cut	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001352	12-18-2024	12-18-2024	RP-SP2-CU2-000-CLT-2CF01	2000004025	CLASSIFIER-CL2	2CF-01,CLASSIFIER
A200	MEC	ZHNR	9100013702	AGITATOR HAVE SOUND COUPLING AND MOTOR	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	12-18-2024	12-18-2024	APF-CP1-014-CLT-AB0A10R01	1000186879	PREPOLY REACTOR PUMP	AB0A-1.0001,AGITATOR,CLT,PUMP,PREPOLY
A200	MEC	ZHNR	9100013624	Stop clean outlet U2 NO.8	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-15-2024	12-15-2024	APF-CP1-CU1-007-CUT-AB0A10R02	2000004026	PELLETIZING SYSTEM CUT	U2 PELLETIZING SYSTEM
A200	MEC	ZHNR	9100013581	Clean pump 20P1A	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-15-2024	12-15-2024	APF-CP2-FNR-000-FPM-20P1A	1000186421	EG CIRCULATION PUMP FNR	20P1A,PUMP,CIRCULATION,22.3KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013692	chug CHAM ORATE 2319H04V1 WELDING LOG	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	12-14-2024	12-14-2024	APF-CP1-CH1-000-FPM-2319H01A	1000186408	FEED-HEATER CFI	2319-H01A,CONVEYOR,CHN ORATE
A200	MEC	ZHNR	9100013518	2P5-31 Pump have Souding bearing	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	12-11-2024	12-11-2024	RP-SP2-CU2-000-CLT-2P501	1000186441	CRYSTALLIZER PUMP VTA	2P5-31,PUMP,CRYSTALLIZER,22.3KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013783	Change hopper screw PTA 13Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-10-2024	12-10-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000186337	PALANCE AND FEEDING UNIT P2	13Q01,VALVE,ROTARY,1.5KV,AVD,3.74A
A200	MEC	ZHNR	9100013780	SLICONE OIL LEAK OUT PTA B00-A-A5P01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	12-10-2024	12-10-2024	APF-CP1-PPV-007-FPM-AB0A10R01	1000183309	PREPOLYMER FEED PUMP PPV	AB0A-1.0001,PUMP,PREPOLYMER,FEED,22.3KV
A200	MEC	ZHNR	9100013732	REMOVE TENDON PUMP AB0A-1.3P04 CLEANING	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	12-09-2024	12-09-2024	APF-CP1-PPV-007-FPM-AB0A10R01	1000183305	HYDROLYSIS PUMP SPR	AB0A-1.0001,PUMP,CRYSTALLIZER,FEED,22.3KV
A200	MEC	ZHNR	9100013528	Clean pump 20P1B	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-08-2024	12-08-2024	APF-CP1-FNR-000-FPM-20P1B	1000182508	EG CIRCULATION PUMP FNR	20P1B,PUMP,CIRCULATION,22.3KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013581	Dryer block stop clean outlet U2 NO.8	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-08-2024	12-08-2024	APF-CP1-CU1-007-CUT-AB0A10R02	2000004022	PELLETIZING SYSTEM CUT	U2 PELLETIZING SYSTEM
A200	MEC	ZHNR	9100013521	cleaning and cut part pump 40-A-4P302	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	12-07-2024	12-07-2024	APF-CP1-COL-007-FPM-AB0A10R02	1000187783	HTM CIRCULATION PUMP FNR	AB0A-1.4P30,PUMP,CIRCULATION,HTM
A200	MEC	ZHNR	9100013524	Remove block stop clean outlet U2 NO.8	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001340	12-07-2024	12-07-2024	APF-CP2-SPR-000-FPM-13P51A	1000186878	CIRCULATION PUMP SPR	13P51A,PUMP,FEED,13.5KV,2945 RPM
A200	MEC	ZHNR	9100013521	Change screw PTA No.4 and No.8 in	TECO CNF BFI MNC PRC SETC	10001844	12-06-2024	12-06-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000186291	FEED CONVEYOR PUMP PCS	13Q01,VALVE,ROTARY,1.5KV,AVD,3.74A
A200	MEC	ZHNR	9100013512	Change screw PTA No.4 and No.8 in	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-05-2024	12-05-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000182292	PALANCE AND FEEDING UNIT P2	13Q01,VALVE,ROTARY,1.5KV,AVD,3.74A
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181770	PALANCE AND FEEDING UNIT P2	13Q01,VALVE,ROTARY,1.5KV,AVD,3.74A
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03-2024	APF-CP2-PCS-007-FPM-13Q01	1000181769	IN-LINE CONTINUOUS VISCOSITY METER P2	21001,VISCOMETER,IN-LINE CONTINUOUS
A200	MEC	ZHNR	9100013513	Shift coupling screw PTA broken 10Q01	TECO CNF GHPB BFI MNC PRC SETC	10001844	12-03-2024	12-03				

A200	MEC	ZMCO	91000138700	Cutter System replace 25Y01	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001340	10-14-2024	11-09-2024	APT-CP2-CLD-007-CLT-25Y01	10000151190	COOLING AND CUTTING SYSTEM USOC CUI2	CUTTER HEAD A
A200	MEC	ZMCO	91000138702	Mainhoie open for inspection and cleaning	TECO CNF IBI HMANC PRC SETC	10001340	10-14-2024	10-15-2024	APT-CP2-UPH-007-ACT-11R01	10000151192	UPH-1/2/3 REACTOR UPH	11R01_REACTOR/1/2/3
A200	MEC	ZMCO	91000138704	Mainhoie open for inspection and cleaning	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001340	10-14-2024	11-09-2024	APT-CP2-UPH-007-ACT-11R01	10000151193	UPH-1/2/3 REACTOR UPH	11R01_REACTOR/1/2/3
A200	MEC	ZMCO	91000138706	Mainhoie open for inspection and cleaning	TECO CNF IBI HMANC PRC SETC	10001340	10-14-2024	10-15-2024	APT-CP2-UPH-007-ACT-11R01	10000151194	UPH-1/2/3 REACTOR UPH	11R01_REACTOR/1/2/3
A200	MEC	ZMCO	91000138707	Mainhoie, Vapor line open and cleaning	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001340	10-14-2024	11-09-2024	APT-CP2-PCS-007-VLS-12001	10000151197	RECTIFICATION COLUMN PCS	12001_COLUMN/LOCATION
A200	MEC	ZMCO	91000138840	Assembly in space seal product pump 21P01	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10018844	10-12-2024	10-18-2024	APT-CP2-P02-011-PMP-21P01	10000150030	POLYMER DISCHARGE PUMP P02	21P01_PUMP/POLYMER/DCSH/110 KW/1488 RPM
A200	MEC	ZMCO	91000138842	Change screw (P/n no A) not in A/R	TECO CNF IBI HMANC PRC SETC	10018844	10-12-2024	10-12-2024	APT-CP2-P02-007-FDS-53001	10000150031	BALANCE AND FEEDING UNIT P02	03001_FEEDER/WEIGH UNIT/BALATED
A200	MEC	ZMCO	91000138843	Open henny armert	TECO CNF IBI HMANC NMAI PRC SETC	10018844	10-12-2024	10-14-2024	APT-CP2-C02-024-BLO-22P01	10000150032	CF GAS BLOWER/FAN C02	22P01_BLOWER/CF GAS/15 KW/2300 RPM/FAN
A201	MEC	ZMHR	90000033136	CF-G Poly Clear Heat side cut.	TECO GHPS HMANC PRC SETC	10001340	10-10-2024	10-11-2024	IRP-SF1-CL1-000-CLA-CF01	20000050600	CLASSIFIER-CL1	CF-01 CLASSIFIER
A201	MEC	ZMHR	90000033137	2CF-01 POLY CLEAR HEAT SIDE CUT.	TECO GHPS HMANC PRC SETC	10001340	10-10-2024	10-14-2024	IRP-SF2-CL3-000-CLA-2CF01	20000050701	CLASSIFIER-CL3	2CF-01 CLASSIFIER
A200	MEC	ZMCO	91000138918	Open pump 22P02A	TECO CNF IBI HMANC PRC SETC	10018844	10-10-2024	10-11-2024	APT-CP2-KAS-000-PMP-22P02A	10000150460	HEG CIRCULATION PUMP VAC	22P02A_PUMP/CIRCULATION/33 MPM/LQ/WTW
A200	MEC	ZMCO	91000138949	Change screw PTA no C cut no A/R	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10018844	10-08-2024	10-09-2024	APT-CP2-P03-007-VLS-12001	10000150033	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT P02	12001_VALVE/ROTARY/1.5 KW/ADRY/3.74A
A200	MEC	ZMCO	91000138943	Overhaul henny DRR	TECO CNF IBI HMANC PRC SETC	10018844	10-08-2024	10-09-2024	APT-CP2-FNR-021-CHD-20001	10000150460	SPRAY CONDENSER FNR	20001_CONDENSER/SPRY
A200	MEC	ZMHR	90000002548	Repair front bed roller No.3	TECO CNF CSEROLV GHPS IBI HMANC PRC *	10001340	10-03-2024	10-03-2024		80000000870		FRONT BED ROLLER-3
A200	MEC	ZMCO	91000000481	STORES CONSUMABLES IRP OCTOBER 2024	TECO GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001340	10-02-2024	10-03-2024				
A200	MEC	ZMCO	91000000441	STORES CONSUMABLES OCTOBER 2024	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10018844	09-29-2024	10-04-2024				
A200	MEC	ZMCO	91000138172	1"X2"X2" HTM FILL & DRAIN LINE LEAK	TECO GHPS HMANC PRC SETC	10000362	09-28-2024	01-04-2025	IRP-CP2-P02-000-PPL-CHN	10000147857	RPELINES COMMON CP-2	
A201	MEC	ZMCO	91000000340	BAGGING STATION TOYOTA	TECO GHPS IBI HMANC NMAI PRC SETC	10001347	10-10-2024	01-04-2025	IRP-MTL-A05-000-FLT		FLERT	
A201	MEC	ZMCO	91000132542	CHANGE TYRE FORKLUFT IRP 10	TECO GHPS HMANC PRC SETC	10001347	09-13-2024	09-13-2024	IRP-MTL-A05-000-FLT-IRP10	10000144401	GODOWN FORKLUFT	IRP-10 FORKLUFT/GODOWN
A200	MEC	ZMHR	94000485782	preventive maintenance	TECO GHPS HMANC NMAI NTLUP PRC SETC	10001347	09-10-2024	12-09-2024	APT-CPH-CF2-000-CON-222-P03A1	40000050702	COMBUSTION ENGINE CF2	222_P03A1/COMBUSTION ENGINE/DBL
A201	MEC	ZMHR	94000486568	8G-01 INNER FLEX CUT.	TECO GHPS HMANC PRC SETC	10001352	09-06-2024	09-07-2024	IRP-MTL-BAG-000-BCH-8G01	40000050951	BAGGING MACHINE BAG	8G-01 MACHINE/BAGGING/BAGGING
A200	MEC	ZMHR	90000003157	LEAKED HTM OIL LINE VENT OF HTR-2	TECO GHPS HMANC NMAI PRC SETC	10001464	09-06-2024	09-06-2024	APT-CPH-CF2	20000020163	COAL FIRED HEATER 2	
A200	MEC	ZMHR	90000002880	Repair cutter roller No.135	TECO CNF DLV GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001340	08-25-2024	08-25-2024		90000000790		CUTTER ROLLER 135
A200	MEC	ZMHR	94000486554	40 HRS PH MEC GUNTR ROTOR	TECO NMAI PRC SETC	IP10202408	08-21-2024	08-21-2024	APT-CP1 REC-000-ONR-AB19A010R2	40000578648	GRANULATOR ROTOR REC	AB19-A-019A02/CRAUSHER/IMP
A200	MEC	ZMCO	91000000217	HTM LINE INSPECTION SERVICE (CUI)	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001464	06-06-2024	01-06-2025				
A201	MEC	ZMHR	94000444304	12M PH MEC PROCESTRUL NITROGEN BLOWER	TECO NMAI PRC SETC	IP10202407	07-27-2024	09-01-2024	IRP-SF2-PC2-034-BLO-2V11A	40000050647	PRE-CRYSTALLIZER NITROGEN BLOWER PC2	2V-11A/BLOWER/PRE-CRYSTALLIZER N
A201	MEC	ZMCO	91000000123	JOBS FORKLUFT NO. IRP 10-2024	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001347	07-03-2024	01-04-2025	IRP-MTL-A05-000-FLT-IRP10		GODOWN FORKLUFT	IRP-10 FORKLUFT/GODOWN
A200	MEC	ZMCO	91000000140	JOBS FABRICATION INSULATION ON LINE LEAK	TECO GHPS IBI HMANC NMAI PRC SETC	10001347	06-29-2024	01-06-2025				
A200	MEC	ZMHR	94000413033	12M PH MEC B2E STOP/FED VSL AGTR	TECO NMAI PRC SETC	IP10202408	06-30-2024	07-26-2024	APT-CP2-B2E-021-VSL-4B02	40000523020	STORAGE/FEED VESSEL B2E	4B02/AGTRATOR/CP2 B2E/STOP/FED VSL
A200	MEC	ZMHR	94000413034	12M PH MEC TONER EG STOP/FED TANK AGTR	TECO NMAI PRC SETC	IP10202406	06-30-2024	07-26-2024	APT-CP2-TON-018-TNK-4B02	40000523031	TONER EG STORAGE/FEED TANK TON	4B02/AGTRATOR/CP2 TON
A200	MEC	ZMCO	91000000123	JOBS FORKLUFT NO. IRP 10-2024	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001347	06-30-2024	01-04-2025	APT-CP2-B2E-021-VSL-4B02		CP-3 PROCESS FORKLUFT	CP-3 PROCESS FORKLUFT
A200	MEC	ZMCO	91000000140	RETURN ROTARY VALVE TO STORE	TECO NMAI PRC SETC	10001347	11-15-2024	06-30-2024	APT-CP1-CL1-000-REV-K006A21001	10000120817	ROTARY FEEDER CHIPS CL1	BAFE SHAFT ROTARY VALVE
A201	MEC	ZMCO	91000000381	STORES CONSUMABLES IRP JUNE 2024	TECO GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001352	06-05-2024	06-05-2024				
A201	MEC	ZMCO	91000106981	2V-22 Change V-Belt XFA 2200	TECO GHPS HMANC PRC SETC	10001352	06-05-2024	06-06-2024	IRP-SF2-PC2-022-BLO-2V22	10000117360	REGENERATION NITROGEN BLOWER NP2	2V-22 BLOWER/NPU REGENERATION N/PU
A201	MEC	ZMCO	91000106993	CF-01 CLASSIFIER CHANGE POLY CLEAR	TECO GHPS HMANC PRC SETC	10001352	06-05-2024	06-06-2024	IRP-SF1-CL1-000-CLR-CF01	10000117362	CLASSIFIER-CL1	CF-01 CLASSIFIER
A200	MEC	ZMHR	91000000340	JOBS REPAIR FORKLUFT APT NO.8(2024)	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001347	05-30-2024	01-06-2025				
A200	MEC	ZMHR	90000002564	Repair roller cutter No.486	TECO CNF CSEROLV GHPS IBI HMANC PRC *	10001340	05-21-2024	05-21-2024		90000000641		CUTTER ROLLER 486
A200	MEC	ZMCO	91000103589	CUTTER NO.8 SCHEDULE	TECO CNF GHPS IBI HMANC NMAI PRC SETC	10001340	05-21-2024	05-22-2024		10000114064		CUTTER HEAD 8
A200	MEC	ZMHR	90000002118	µmtr	TECO CNF IBI HMANC PRC SETC	10018844	13-08-2024	05-09-2024	APT-CP1 EST-014-PMP-AB04A10P01	20000000808	HTM CIRCULATION PUMP EST	AB04-A-01P01/PUMP CIRCULATION/HTM
A201	MEC	ZMHR	90000002419	2ED-42 SPEED VARIATION.	TECO NMAI PRC SETC	10018844	12-28-2024	06-04-2024	IRP-SF2-PC2-028-ACT-28A1A	20000020509	SSP REACTOR PC2	2ED-42A/VALVE/ROTARY/REAC/DCSH
A200	MEC	ZMCO	91000000268	JOBS REPAIR FORKLUFT APT NO.6(2024)	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001347	04-24-2024	01-06-2025	IRP-MTL-A05-000-FLT-IRP10		STORES FORKLUFT	IRP-10 FORKLUFT/STORES
A200	MEC	ZMCO	910000002817	SSP-1 Nitrogen Cooler EH22 Perf. Impro	TECO GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001464	03-15-2024	03-15-2024				
A200	MEC	ZMCO	91000002780	JOBS INSULATION FABRICATION CP-3(2024)	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001347	03-09-2024	01-06-2025				
A200	MEC	ZMHR	94000131754	2000H PH MEC NITROGEN COMP FOR PTA	TECO NMAI PRC SETC	IP10202403	03-16-2024	03-25-2024	APT-CP1 PT1-000-SAC-AB05A83X11	40000423862	NITROGEN COMPRESSURE PT1	AB05-A-83X11/COMPRESSOR/LN FOR PTA
A200	MEC	ZMCO	91000002703	LOADER LUGONG NO.4(2024)	TECO GHPS IBI HMANC NMAI PRC SETC	10001347	03-09-2024	01-04-2025	APT-CPH-A04-000-LDR-L0R4		LUGONG LOADER	LDR-4/LOADER/FRONTEND/LUGONG
A201	MEC	ZMCO	91000000280	JOBS FORKLUFT NO. IRP9(2024)	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001347	02-26-2024	01-04-2025	IRP-MTL-A05-000-FLT-IRP9		GODOWN FORKLUFT	IRP-9 FORKLUFT/GODOWN
A200	MEC	ZMHR	94000298588	2000H PH MEC NITROGEN COMP FOR PTA	TECO NMAI PRC SETC	IP10202402	02-25-2024	03-15-2024	APT-CP1 PT1-000-SAC-AB05A83X12	40000412658	NITROGEN COMPRESSURE PT1	AB05-A-83X12/COMPRESSOR/LN FOR PTA
A200	MEC	ZMHR	94000298610	4000H PH MEC NITROGEN COMP FOR PTA	TECO NMAI PRC SETC	IP10202402	02-21-2024	03-25-2024	APT-CP1 PT1-000-SAC-AB05A83X11	40000406212	NITROGEN COMPRESSURE PT1	AB05-A-83X11/COMPRESSOR/LN FOR PTA
A201	MEC	ZMCO	91000000280	JOBS FORKLUFT NO. IRP 11(2024)	TECO GHPS IBI HMANC NTLUP PRC SETC	10001347	02-25-2024	01-04-2025	IRP-MTL-A05-000-FLT-IRP11		GODOWN FORKLUFT	IRP-11 FORKLUFT/GODOWN
A200	MEC	ZMHR	94000270444	320 HRS PH MEC SHOR ROTOR	TECO CNF IBI HMANC NMAI NTLUP PRC SETC	IP10202402	02-01-2024	02-07-2024	APT-CP1 REC-000-SHR-AB19A010SR1	40000388231	SPREADER ROTOR REC	AB19-A-01SR01/CRAUSHER/IMP/SHOR RTR
A200	MEC	ZMHR	94000270470	320 HRS PH MEC SHOR ROTOR VLN SYSTEM	TECO CNF IBI HMANC NMAI NTLUP PRC SETC	IP10202401	01-31-2024	02-06-2024	APT-CP1 REC-000-SHR-AB19A010SR1	40000387595	SPREADER ROTOR HYDRAULIC SYSTEM REC	AB19-A-01SH01/HYDRAULIC P/POWER RTR
A200	MEC	ZMCO	91000000240	FABRICATION INSULATION ON LINE LEAK JOBS	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001347	01-29-2024	01-06-2025				
A200	MEC	ZMCO	91000002396	ASSEMBLY FILTER CP-2	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10018844	01-27-2024	12-12-2024	APT-CP2-P02-007-FTR-21P01		POLYMER NON-STOP FILTER P02	21P01_FILTER/POLYMER NON-STOP
A200	MEC	ZMCO	91000002396	ASSEMBLY FILTER CP-1	TECO CNF GHPS IBI HMANC PRC SETC	10018844	01-27-2024	12-12-2024	APT-CP1 P01-007-FTR-AB19A215001		POLYMER FILTER P01	AB19-A-21501/FILTER/POLYMER
A200	MEC	ZMCO	91000000400	JOBS REPAIR FORKLUFT APT NO.8(2024)	TECO GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001347	01-22-2024	01-06-2025	APT-CPH-A04-000-FLT-APT9		HEATER FORKLUFT	APT-9 FORKLUFT/HEATER
A200	MEC	ZMCO	91000002396	LOADER TCM NO.2(2024)	TECO GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001347	01-17-2024	01-04-2025	APT-CPH-A04-000-LDR-L0R2		TCM LOADER	LDR-2/LOADER/FRONTEND/TCM
A201	MEC	ZMCO	91000002337	JOBS FORKLUFT NO. IRP9(2024)	TECO GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001347	01-29-2024	06-24-2024	IRP-MTL-A05-000-FLT-IRP9		GODOWN FORKLUFT	IRP-9 FORKLUFT/GODOWN
A201	MEC	ZMCO	91000002394	STORES CONSUMABLES IRP JANUARY 2024	TECO GHPS IBI HMANC PRC SETC	10001352	01-11-2024	01-11-2024				

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ

YEAR = 2014 MONTH = DECEMBER				NOISE			LUB. OIL LEVEL			SEAL POT/SIGHT GLASS			LEAKAGE			TRG METER			REMARKS
NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	
1	AB10-A-10P05	MEG FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	AB15-A-12P06	CATALYST FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	AB15-A-12P07	CATALYST FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	AB17-A-10P04	P-ADDITIVE FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	01K01	COMPRESSURE PTA UNLOADING	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	10P01A	PASTE FEEDING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	10P01B	PASTE FEEDING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	11P02	POLYMER CONVEYING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	11X03	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	13 P01A	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	13 P01B	MEG PUMP FOR COLUMN REBOILER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	13 P02A	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	13 P02B	HEAT TRANSFER PUMP COLUMN	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	13 P04A	MEG CONVEYING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	13 P04B	MEG CONVEYING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	15 P01A	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
17	15 P01B	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	20 P01 A	EG CIRCULATOIN PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	20 P01 B	EG CIRCULATOIN PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	21 P03A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	21 P03B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	22 P2A	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
23	22 P2B	MEG CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
24	25 P01A	WATER CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
25	25 P01B	WATER CIRCULATION PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
26	25F01	DEMIN WATER FILTER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
27	31 X01M01	ROTARY FEEDER	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
28	70P01	OIL FILLING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
29	71 P01	DOWTHERM FEEDING PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
30	71 P02	SERVICE VACUUM PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
31	47P05A	SEG CIRCULATION FEED PUMP	0	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

MEC-02-01-03.18 1 OF 3

YEAR = 2014 MONTH = DECEMBER				NOISE			LUB. OIL LEVEL			SEAL POT/SIGHT GLASS			LEAKAGE			TRG METER			REMARKS
NO.	EQUIPMENT NO.	EQUIPMENT DESCRIPTION	FLOOR	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	MEN	
32	03Q01	IPA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
33	10Q01	PTA BALANCE AND FEEDING UNIT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
34	10A01	AGIATOR FOR MIXING TANK	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
35	11R01	UPR REACTOR	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
36	11P03A	COOLING WATER CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
37	11P03B	COOLING WATER CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
38	11P06A	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P=1.6 bar, T=78C
39	11P06B	OIL COOLING CIRC. PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 68%
40	11P01A	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
41	11P01B	HTM PUMP FOR UPR ZONE 1/2	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
42	13 P03A	FEED PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
43	13 P03B	FEED PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
44	20 P02A	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
45	20 P02B	HTM LIQUID CIRCULATION PUMP	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
46	21 X01	IN-LINE CONTINUOUS VISCOMETER	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
47	21 F01	POLYMER FILTER	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
48	25 Y01	COOLING & CUTTING SYSTEM USG	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
49	25 D01	CHIPS DRYER CENTRIFUGAL	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
50	25 S02	SCREENING EQUIPMENT	7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
51	15 E01-1	SCRAPER FOR SPRAY CONDENSER	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
52	21 P01	POLYMER DISCHARGE PUMP	10.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
53	20 R01	FINISHER ON BASE FRAME	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
54	20 P04A	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
55	20 P04B	COOLING WATER CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
56	20 P06A	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	P=1.9 bar, T=42C
57	20 P06B	OIL COOLING CIRCULATION PUMP	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	Oil level = 65%
58	40A01	AGITATOR BLUE TONER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
59	41 P02A	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
60	41 P02B	DOSING PUMP FOR STABILIZER	14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
61	22 P01-1A	UPPER VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
62	22 P01-1B	UPPER VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
63	22 P01-2A	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
64	22 P01-2B	MIDDLE VACUUM PUMP	17.5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

MEC-02-01-03.18 2 OF 3

MEC-02-01-03.18 3 OF 3

เอกสารแนบที่ 12
ระเบียบปฏิบัติของผู้ขับรถขนส่ง

วันที่ 5 มกราคม 2558

เรื่อง ขอให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งบริษัท เพ็ททรานสปอร์ต จำกัด และบริษัท แก้วเจริญทรานสปอร์ต จำกัด

ด้วยบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2555 โดยต้องจัดทำรายงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเสนอต่อหน่วยงานของรัฐบาลซึ่งในมาตรการที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทท่านมี 2 เรื่องด้วยกันคือ 1. เรื่องเสียงของรถขนส่งวัตถุดิบรบกวนต่อการพักผ่อนของประชาชนในช่วงเวลากลางคืน 2. เรื่องการคมนาคมในช่วงเวลาจราจรคับคั่งจากเหตุผลดังกล่าวข้างต้นบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด จึงขอให้ท่านในฐานะผู้ประกอบการขนส่งแจ้งให้พนักงานขับรถของท่านปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวของบริษัทดังนี้

1. มาตรการเรื่องเสียงบริษัทฯ ได้ปรับเวลาการปิดรับวัตถุดิบโดยจะปิดรับวัตถุดิบตั้งแต่วันที่ 21.00-05.00 น. ของทุกวันและจะไม่อนุญาตให้รถขนส่งวัตถุดิบเข้าภายในบริเวณบริษัทฯ ในช่วงเวลาดังกล่าว
2. มาตรการเรื่องการคมนาคมขนส่ง ถนนสายบางนา-ท่าโสม จะมีการจราจรคับคั่งในช่วงเวลาดังกล่าว ประชาชนจะใช้รถยนต์หรือมอเตอร์ไซด์ในการไปทำงานและกลับจากการทำงาน จึงขอให้พนักงานขับรถของบริษัทท่าน หลีกเลี่ยงการใช้ถนนสายบางนา-ท่าโสม ในช่วงเวลาดังกล่าว นอกจากนี้ขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบติดหมายเลขประจำรถที่ด้านท้ายของถังบรรจุวัตถุดิบและเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทฯ ที่ด้านข้างของถังบรรจุวัตถุดิบเพื่อติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือพนักงานขับรถไม่สุภาพ
3. มาตรการเรื่องคุณภาพอากาศ ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบต้องใช้รถบรรทุกที่ผ่านการตรวจสอบสภาพรถจากกรมการขนส่งทางบกหรือสถานที่ตรวจสอบสภาพรถที่ได้รับอนุญาตจากกรมการขนส่งทางบก รวมทั้งการไม่ใช้รถบรรทุกที่ใบอนุญาตใช้รถหมดอายุและให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งที่ทำภาระขนถ่ายวัตถุดิบ
4. มาตรการเรื่องอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในกรณีที่ทางบริษัทฯ มีการซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินขอให้ทางผู้ประกอบการขนส่งจัดส่งพนักงานขับรถขนส่งวัตถุดิบเข้าร่วมซ่อมแผนเหตุฉุกเฉินทุกครั้ง

โดยมาตรการนี้จะเริ่มดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2558 เป็นต้นไป จึงแจ้งมาเพื่อทราบ

เอกสารแนบที่ 13

การบันทึกข้อมูลคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่คลองบางขาม

Asiapet(Thailand)..Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water --Year 2024

Sample source : Polishing pond out let - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD		BOD	Suspended solid
		(mg/l)	(mg/l)		(mg/l)
03-07-2024	8.7	64		7	22
07-07-2024	8.1	89		6	20
11-07-2024	8.7	79		6	21
15-07-2024	8.8	94		5	31
19-07-2024	8.9	96		4	29
23-07-2024	8.0	93		7	32
27-07-2024	8.8	92		5	30
31-07-2024	8.4	72		5	31
04-08-2024	8.3	92		7	22
08-08-2024	8.4	82		6	27
12-08-2024	8.5	95		7	32
16-08-2024	8.5	94		6	33
20-08-2024	8.2	90		5	29
24-08-2024	8.3	95		5	22
28-08-2024	8.4	90		6	28
01-09-2024	8.3	85		8	25
05-09-2024	8.3	90		7	24
09-09-2024	7.9	83		6	22
13-09-2024	8.4	93		6	30
17-09-2024	8.3	91		7	26
21-09-2024	8.3	96		6	22
25-09-2024	8.4	87		7	31
30-09-2024	7.8	91		8	32
04-10-2024	8.1	78		7	24
08-10-2024	8.2	98		6	23
12-10-2024	8.2	89		5	31
16-10-2024	8.3	82		7	22
20-10-2024	8.6	84		5	20
24-10-2024	8.6	74		7	22
28-10-2024	8.3	93		7	22
01-11-2024	8.6	86		6	27
05-11-2024	8.6	96		5	23
09-11-2024	8.3	81		3	21
13-11-2024	8.2	94		6	28
17-11-2024	7.7	83		5	21
21-11-2024	8.2	95		5	29
25-11-2024	8.2	86		5	33
29-11-2024	8.3	81		7	22
03-12-2024	8.3	83		7	21
07-12-2024	8.4	82		6	25
11-12-2024	8.5	82		7	27

15-12-2024	8.3		89		5		20
19-12-2024	8.3		84		9		33
23-12-2024	8.3		92		7		22
27-12-2024	8.3		75		6		27
31-12-2024	8.3		95		7		22
Min	7.7		64		3		20
Max	8.9		98		9		33
Average	8.3		87		6		26
MOI STD.	5.5 - 9		120 Max.		20 Max.		50 Max.

Asiapet(Thailand)..Ltd.

Analysis report of Treated Waste Water --Year 2024

Sample source : Final discharge (outside factory) - Analysed at Asiapet laboratory

Date	pH	COD (mg/l)	BOD (mg/l)	Suspended solid (mg/l)
03-07-2024	8.1	57	5	21
07-07-2024	8.9	66	4	28
11-07-2024	8.1	54	4	30
15-07-2024	8.7	88	3	29
19-07-2024	8.7	87	2	27
23-07-2024	8.7	58	5	20
27-07-2024	8.8	65	3	29
31-07-2024	8.6	55	4	28
04-08-2024	8.0	66	5	20
08-08-2024	8.2	63	3	27
12-08-2024	8.0	87	5	20
16-08-2024	8.5	71	5	27
20-08-2024	7.8	86	3	26
24-08-2024	7.4	79	4	23
28-08-2024	7.8	66	4	30
01-09-2024	7.3	63	6	21
05-09-2024	8.0	84	5	20
09-09-2024	8.1	56	5	20
13-09-2024	8.0	64	4	29
17-09-2024	8.1	66	5	26
21-09-2024	8.3	77	4	23
25-09-2024	8.1	74	6	21
30-09-2024	8.8	70	7	20
04-10-2024	8.7	76	5	30
08-10-2024	8.4	57	4	28
12-10-2024	8.9	66	3	29
16-10-2024	8.6	68	5	20
20-10-2024	8.5	65	3	24
24-10-2024	8.1	53	4	21
28-10-2024	7.7	72	5	21
01-11-2024	8.4	65	3	20
05-11-2024	7.6	85	4	29
09-11-2024	8.2	60	5	30
13-11-2024	7.8	82	5	29
17-11-2024	8.2	65	4	28
21-11-2024	7.9	72	2	20
25-11-2024	7.9	63	3	31
29-11-2024	7.9	75	5	20
03-12-2024	7.8	64	5	27
07-12-2024	7.5	78	6	21
11-12-2024	7.6	71	4	29

15-12-2024	7.8	75	4	26
19-12-2024	8.1	58	6	28
23-12-2024	7.4	80	5	29
27-12-2024	7.9	60	5	20
31-12-2024	7.8	82	6	26
Min	7.3	53	2	20
Max	8.9	88	7	31
Average	8.1	69	4	25
MOI STD.	5.5 - 9	120 Max.	20 Max.	50 Max.

เอกสารแนบที่ 14
แบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง ๑

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปลูกสร้าง
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ ๑๑๗ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลเสด็จใต้
 ที่อยู่บ้านเลขที่ ๑๕๓ หมู่ที่ ๑ ตำบล เสด็จ อำเภอ เวียงวังเขต
 จังหวัด เชียงใหม่ โทรศัพท์
 หมายเลขทะเบียนรถสิ่งปลูกสร้าง ๒๐-๒๒๒๓ ชื่อคนขับรถ
 ชื่อพนักงานเก็บเงิน

ผู้ขอรับบริการ ชื่อ-สกุล (นาย/นาง/นางสาว) บริษัท เอสเอ็มเอ็ม (ไทยแลนด์) จำกัด
 ชื่อและประเภทอาคาร บ้านเลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนน ชนบท-ท่าหลวง ตำบล ท่าหลวง อำเภอ ท่าม่วง
 ที่อยู่เลขที่ ๑๑๑ หมู่ที่ ๑๑ ถนน ชนบท-ท่าหลวง ตำบล ท่าหลวง อำเภอ ท่าม่วง
 จังหวัด ตงบุรี โทรศัพท์ ๐๓๖ - ๔๕๕๕๕๕

มีความประสงค์ให้เจ้าหน้าที่ของหน่วยงาน/ผู้ประกอบการดังกล่าว เข้าทำการขนส่งสิ่งปลูกสร้าง อาคาร
 สถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้

ลงชื่อ..... ผู้ขอรับบริการ

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปลูกสร้าง (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาเข้าสูบ	เวลาออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
10 กันยายน ๒๕	3,6๕๐	๐๘.๓๐ น.	17.๐๐ น.	

คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปลูกสร้างตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่
 ระบุไว้ในตารางข้างต้นจริง และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ..... ผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาฉบับ

- ต้นฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปลูกสร้างเก็บไว้เป็นหลักฐาน
- สำเนาฉบับให้ผู้ขอรับบริการเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประโยชน์ในการใช้บริการครั้งต่อไป ไม่น้อยกว่า หนึ่งปี หรือสี่ปี แล้วแต่กรณี)
- สำเนาฉบับให้ผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้างเก็บไว้เป็นหลักฐาน (เพื่อประกอบในแบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง)
- สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบบันทึกของผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง ๒

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปลูกสร้าง
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ ๑๑๗ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลเสด็จใต้
 ที่อยู่บ้านเลขที่ ๑๕๓ หมู่ที่ ๑ ตำบล เสด็จ อำเภอ เวียงวังเขต
 จังหวัด เชียงใหม่ โทรศัพท์

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปลูกสร้าง
 หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ ๑๑๗ อนุญาตโดย เทศบาลตำบลเสด็จใต้
 ที่อยู่บ้านเลขที่ ๑๕๓ หมู่ที่ ๑ ตำบล เสด็จ อำเภอ เวียงวังเขต
 จังหวัด เชียงใหม่ โทรศัพท์

หมายเลขทะเบียนรถสิ่งปลูกสร้าง ๒๐-๒๒๒๓ ชื่อคนขับรถ

ชื่อพนักงานเก็บเงิน

ได้ขนส่งสิ่งปลูกสร้างมาให้หน่วยงาน/ผู้ประกอบการจัดส่งสิ่งปลูกสร้าง อาคารสถานที่ ตามที่ระบุข้างต้นนี้
 เพื่อดำเนินการการจัด

การบันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปลูกสร้าง (ลูกบาศก์เมตร)	เวลาการเข้า	เวลาการออก	รายชื่อผู้ขอรับบริการ
10 กันยายน ๒๕	3,6๕๐	๐๘.๓๐ น.	17.๐๐ น.	๑. นาย..... (นาย/นาง/นางสาว)
				๒.
				๓.

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปลูกสร้างจำนวน...ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของ
 ผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้างด้วยแล้ว

ลงชื่อ..... ผู้ขนส่งสิ่งปลูกสร้าง

คำรับรองของผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปลูกสร้าง ตามวัน/เวลา/ปริมาณที่ระบุ
 ในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการจัดส่งตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ..... ผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง

หมายเหตุ : เอกสารนี้ประกอบด้วยต้นฉบับ และสำเนาฉบับ ดังนี้ ๑. ต้นฉบับให้ผู้จัดส่งสิ่งปลูกสร้าง
 เก็บไว้เป็นหลักฐาน ๒. สำเนาฉบับให้ผู้ขนส่งสิ่งปลูกสร้าง ๓. สำเนาฉบับให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น

แบบสรุปการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือการกำจัดสิ่งปฏิกูลประจำเดือน ๓

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล [redacted]

หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ 1117 อนุญาตโดย กองเขต ๕๖

ที่อยู่บ้านเลขที่ ๑๕ หมู่ที่ 1 ตำบล ไร่ดีฟ้า อำเภอ เมืองสงขลา

จังหวัด สงขลา โทรศัพท์ [redacted]

ขอรายงานผลการปฏิบัติงาน ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ประเภทการให้บริการ	จำนวนผู้ใช้บริการ	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลูกบาศก์เมตร)
<input type="checkbox"/> ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล	1 ราย	3,600
<input type="checkbox"/> ดำเนินการกำจัดสิ่งปฏิกูล	3 ครั้ง	3,600

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัดสิ่งปฏิกูล ประจำเดือน กันยายน
จากผู้ให้บริการในปริมาณที่ระบุไว้ข้างต้นจริง และได้ดำเนินการขนส่งสิ่งปฏิกูล/กำจัด
สิ่งปฏิกูล ตามข้อกำหนดของกฎหมายแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

หมายเหตุ : เอกสารต้นฉบับส่งให้เจ้าพนักงานท้องถิ่น ภายในวันที่ทางองค์กรต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 15

หนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2567-O-6787

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เอช เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10160100125459

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน) จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070208	Oligomer	9.754	042 10190104125536	
2	070208	oligomer/waste polymer/Lump	1.660	075 82020000125442	
3	070211	กากตะกอนจากการหมักน้ำตาลเคี้ยว	9.327	075 82020000125442	
4	070213	พลาพลาสติก (PLASTIC PALLET) ของเส้นจาวพลาสติก (ROPE AND BAGCOVER)	6.667	011 20110021225514	
5	080111	สีเสื่อมสภาพ	1.227	075 82020000125442	
6	110107		0.333	075 82020000125442	
7	120103	เศษเหล็ก เศษ โลหะ	8.980	011 20110021225514	
8	130205	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	13.335	042 101900001625562	
9	150102	ถุงมึกเบ็ดที่ใช้แล้ว (JUMBO BAGS) / พลาสติกไม่ สิ่งไม่ (WOODEN PALLET) / ถุงพลาสติกใส (liner)	12.100	011 20110021225514	
10	150105	กล่องบรรจุภัณฑ์ (Catalytic Packaging)	3.333	011 20110021225514	
11	150110	ภาชนะปนเปื้อน / บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน (พลาสติกIPA)	6.613	042 10190104125536	
12	150202	วัสดุปนเปื้อน	5.740	042 10190104125536	
13	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	2.500	075 82020000125442	
14	160506	Lab waste	2.367	075 82020000125442	
15	161001	Lithium bromide / น้ำล้าง cooling	0.643	075 82020000125442	
16	170604	Insulation	10.000	044 10190100325452	
17	190905	เรซินที่ใช้แล้ว	3.000	042 10190104125536	
18	130205	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว	5.000	041 10110001325526	
19	170203	เศษสว่าินเบอร์กลาส	4.000	042 10190000825494	
20	170203	Filter cooling	8.000	046 10190000825494	
21	070204	PTA IPA	5.000	042 10190104125536	
22	070204	PTA IPA	10.000	076 10190300125447	
23	140603	Solvent เลื่อนสภาพ	3.000	042 10200000625560	
24	170604	Insulation	5.000	042 10200000625560	
25	160215	หลอดไฟ	0.500	049 102000005025477	

26 150110 ภาชนะปนเปื้อน

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 สวมอุปกรณ์เพื่อจำแนกสี (sorting)
021 เก็บไว้ในระบบบรรจุ (storage) ให้ระบบการเก็บที่เก็บภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์ของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
032 ส่งคืนผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบบผู้ขายที่คืน
033 นำกากที่เหลือไปบรรจุในภาชนะใช้ซ้ำ (reuse container, to be refilled) ให้ระบบผู้ขายที่คืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์ของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) และอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace) หรือนำไปใช้ในเตาเผาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปริมาณ
043 นำกากที่เหลือไปใช้ซ้ำ (reuse) เพื่อใช้เป็นตัวเติม (use as raw material substitution) ในเตาเผาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบแทน (use as raw material substitution) ในเตาเผาอุตสาหกรรมอื่น (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นตัวเติมแทน (use as raw material substitution) ในเตาเผาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปริมาณ
046 ทำเชื้อเพลิงแทนของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาเผาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตสารสำหรับใช้โดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปริมาณ
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ซ้ำวิธีอื่นใดวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 ใช้กระบวนการทางวิทยาศาสตร์ในการบำบัด (solvent reclamation/regeneration)
052 ใช้กระบวนการบำบัดในเตาเผา (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 ใช้กระบวนการฟื้นสภาพดิน (acidbase regeneration)
054 ใช้กระบวนการฟื้นสภาพดิน (catalyst regeneration)
055 ใช้กระบวนการฟื้นสภาพ ดินกับดินใช้ซ้ำแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 ใช้กระบวนการฟื้นสภาพหรือระบบบำบัดน้ำแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีเข้า

- 01 ผู้ดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ระบบ
02 วิธีการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ระบบ ไม่เหมาะสม
03 ผู้ดำเนินการที่ดำเนินการเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ระบบ 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ระบบ
05 ไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ระบบ
06 ผู้ดำเนินการดำเนินการเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ระบบ ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด
07 ไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่ระบบ

เหตุผลการขออนุญาต

96 วันที่รับ.....

- 057 เข้ากระบวนการรีไซเคิลหรือการบำบัดน้ำแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 วัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับมาใช้ใหม่ (other recovery unused materials) ให้ระบบ
061 นำกลับมาใช้ซ้ำทางชีวภาพ (biological treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
062 นำกลับมาใช้ซ้ำทางชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้สำหรับบำบัดน้ำเสีย (biological treatment)
063 นำกลับมาใช้ซ้ำทางเคมี (chemical treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
064 นำกลับมาใช้ซ้ำทางเคมี (chemical treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
065 นำกลับมาใช้ซ้ำทางเคมี (chemical treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
066 นำกลับมาใช้ซ้ำทางเคมี (chemical treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
067 นำกลับมาใช้ซ้ำทางเคมี (chemical treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
068 นำกลับมาใช้ซ้ำทางเคมี (chemical treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
069 นำกลับมาใช้ซ้ำทางเคมี (chemical treatment) หรือรีไซเคิลทางเคมี (chemical treatment)
071 วัสดุที่เหลือใช้จากกระบวนการ (leachate landfill) เพื่อใช้สำหรับผลิตวัสดุก่อสร้าง (cementitious and/or pozzolanic material)
072 วัสดุที่เหลือใช้จากกระบวนการ (secure landfill)
073 วัสดุที่เหลือใช้จากกระบวนการ (secure landfill) หรือ (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 นำกากของ (burn for destruction) ในเตาเผาของระบบ หรือเตาเผาของระบบอื่นที่มีอยู่หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย
075 นำกากของเสียอันตรายมาเผาเพื่อผลิตพลังงาน (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 นำกากของเสียอันตรายมาเผาเพื่อผลิตพลังงาน (co-incineration in cement kiln)
077 วัสดุที่เหลือใช้ หรือสิ่งปฏิกูล (deep well or underground injection, sea-bed injection)
079 การกำจัดวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) และ
081 รวมรวมและจัดการของเสีย (collected and export)
082 ผนวกและฝัง (land reclamation) นำกากของเสียที่ไม่ใช่แล้วไปเป็นของเสียอันตราย
083 นำกากของเสียที่ไม่ใช่แล้วไปเป็นของเสียอันตราย (composting or soil conditioner) เพื่อใช้สำหรับผลิตวัสดุก่อสร้าง
084 ทำกากของเสีย (leachate feed) เพื่อใช้สำหรับผลิตวัสดุก่อสร้างที่ไม่ใช่แล้ว
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการ
เท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องมาจากเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์
ดังนี้

- 11 ขาดใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้ดำเนินการ และ/หรือ ผู้ประกอบการผลิตวัสดุก่อสร้าง
12 ขาดหนังสือรับรองการเป็นนิติบุคคลของผู้ดำเนินการ และ/หรือ ผู้ประกอบการผลิตวัสดุก่อสร้าง
13 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
17 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
18 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
19 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
20 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
21 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
22 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
23 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
24 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
25 ขาดหลักฐานการดำเนินการตามข้อกำหนดการนำเข้า/ ส่งออกสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

หมายเหตุ

เอกสารแนบที่ 16
ใบกำกับการขนส่งของเสีย

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้กักำเนิน

ชื่อผู้กักำเนิน: บริษัท เอเชีย เท็ค (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 10160100125459
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 61/1 หมู่ที่ 11 ถนน ตำบลเขาสมอคอน อำเภอท่าวุ้ง จังหวัดลพบุรี 15180
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : นายนิธิ บุญสอน เลขทะเบียนพาหนะ : 65-5623 กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536
 สถานที่ตั้ง : 33/3 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	PTA	070204	บีกแบ็ค	4	2.15

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.15 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.15 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 14/09/2567
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ :
 ลงชื่อผู้กักำเนิน : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 14/09/24

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายนิธิ บุญสอน ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 14/09/24

[] ผู้กักำเนินได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอส ซี ไอ โอเค เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190104125536

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่จัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 14/09/24
 ขนส่งจากจังหวัด : ลพบุรี มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 14/09/24
 เวลาที่มาถึง : 14.01 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 2.26 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 14/9/24 วันที่รับมอบ : 14/9/24 เวลาที่มอบ : 19.53 น.
 [] ภาพลำยสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.26 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 14/9/24 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 12.10 น.
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 14/9/24 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [] ภาพลำยเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้กักำเนินสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[x] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้กักำเนิน : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 14/09/24

เอกสารแนบที่ 17

หนังสือเห็นชอบการนำกากตะกอนมาเลี้ยงไส้เดือน



ที่ อก ๐๓๐๕/(ก.๑) ๑๗๖๗๐ .

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง เห็นชอบการนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
หรือสารปรับปรุงคุณภาพดินเพื่อใช้ภายในบริเวณโรงงาน

เรียน กรมการผู้จัดการบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ลงวันที่ ๖ กรกฎาคม ๒๕๖๐

สิ่งที่ส่งมาด้วย ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกากจัดสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สก.๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔๑/๔๕๑๖
ประกอบกิจการผลิตโพลีเอทิลีนเทรทาเลท (Polyethylene Terephthalate-PET RESIN) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๑/๑
หมู่ที่ ๑๑ ตำบลเขมมออน อำเภอกำแพง จังหวัดสุพรรณ มีความประสงค์จะนำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย
มาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือนภายในบริเวณโรงงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลำดับที่	วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสของเสีย	ปริมาณ (ตัน/ปี)	จุดเกิดของเสีย	วิธีการจัดการ
๑	กากตะกอน จากบ่อน้ำดิบน้ำเสีย	๐๗ ๐๒ ๑๒	๒.๕๖	บ่อน้ำดิบน้ำเสีย จากกระบวนการผลิต	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุง คุณภาพดินเฉพาะของเสีย ไม่อันตรายเท่านั้น (๐๕๓)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นชอบให้บริษัท เอเชีย เพ็ท (ไทยแลนด์) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๔๑/๔๕๑๖ นำกากตะกอนจากบ่อน้ำดิบน้ำเสียมาเลี้ยงไส้เดือนเพื่อทำปุ๋ยมูลไส้เดือน
เพื่อใช้ในบริเวณโรงงานเท่านั้น ในการนี้ บริษัทฯ จะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้

๑. ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้รับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามหมวด ๔
ข้อ ๑๗ และ ข้อ ๒๑ พร้อมทั้งให้รายงานการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงาน ตามข้อ ๒๔ แห่งประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.๒๕๔๘ ตามไปแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียด
สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.๕) รายละเอียดดัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

/๒. ต้องระมัดระวัง...

๒. ต้องระมัดระวังไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่
ใกล้เคียงกับโรงงาน หากปรากฏว่าเกิดผลกระทบดังกล่าว บริษัทฯ จะต้องหยุดดำเนินการโดยทันที

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายอภิวัฒน์ เอียร์ไพระกุล)

วิศวกรชำนาญการพิเศษ

รักษาการแทนผู้อำนวยการกองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

ปฏิบัติงานการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

กลุ่มบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๖๗

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

<http://www2.diw.go.th/iwmb/>

เอกสารแนบที่ 18

ตัวอย่างใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอย



ที่ สบ ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางาง - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๖ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและงานขะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามา โพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ และขนส่งขยะล่อยเป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ^{๒๕๖๗}เกล่งกำหนดชำระค่าธรรมเนียมประกันและค่าธรรมเนียมโดยประจำเดือน กรกฎาคม ๒๕๖๗ แล้ว
เทศบาลตำบลทอโขง จึงขอให้นำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลทอโขง
ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใจเสรีรับเงินค่านมฝอย

เล่มที่ ๒๔ เลขที่ 1

สำนักงาน

ได้รับเงินค่าเช่ารถยนต์	ลิตร	
ประจำเดือน	บาท	๖๘4.๖๖
บ้านเลขที่	๘.๑๑	ตำบล ๖๖๖๖๖๖
อำเภอ	ทุ่ง	เป็นเงิน ๑๐๐
		บาท - ๘๐
		๘๐๖๘๗

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๘๙๖๐

..... หัวหน้าหน่วยงาน



ที่ สบ ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางางา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้จ้อยต่อต้านธรรมเนียมเก่าและขนานพระมุลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ และขนขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ โกลธัมภ์กำลังชำระหนี้ร่วมกับและขณะอยู่ประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๗ แล้ว เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระเพื่อกองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงิน คำมูลผอย

เล่มที่.....เลขที่..... 17

สำนักงาน

ได้รับเงินค่าหน่วยยัดตรา	ลิตร				เดือน
ประจำเดือน	บาท	๕.๕๐	๕.๕๐	๕.๕๐	๕.๕๐
นับแต่ปีที่	๕๙	๕๙	๕๙	๕๙	๕๙
อำเภอ	๕๙	๕๙	๕๙	๕๙	๕๙
วันเสาร์ เดือนที่	๕๙	๕๙	๕๙	๕๙	๕๙

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๙๘๖๐

.....ผู้รับเงิน.....หัวหน้าหน่วยงานตั้ง.....
.....๕๕.....



ที่ สป ๕๒๖๐๒/ ๕๙๓

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางนา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๕ ตุลาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียม
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และค่าธรรมเนียม เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียมประจำปีเดือน ตุลาคม ๒๕๖๗ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้นำนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่าผูกมัด

เล่มที่ ๒๒ เลขที่ ๐๓

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าโขลง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐

ได้รับเงินค่าผูกมัดอัตรา... เดือน
ประจำเดือน... จาก...
บ้านเลขที่... ตำบล...
อำเภอ... เป็นเงิน... บาท...
วันที่... เดือน... ปี...

ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางนา - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

๒๕ กันยายน ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียม
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และค่าธรรมเนียม เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมและค่าธรรมเนียมประจำปีเดือน กันยายน ๒๕๖๗ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้นำนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

จ่ายแล้ว

ใบเสร็จรับเงินค่าผูกมัด

เล่มที่ ๒๑ เลขที่ ๒๔

สำนักงาน

เทศบาลตำบลท่าโขลง

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๘๔๘๖๐

ได้รับเงินค่าผูกมัดอัตรา... เดือน
ประจำเดือน... จาก...
บ้านเลขที่... ตำบล...
อำเภอ... เป็นเงิน... บาท...
วันที่... เดือน... ปี...

ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางาง - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอยประจำปี เดือน พฤษภาคม ๒๕๖๗ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

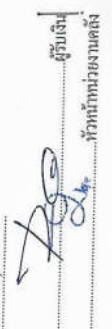
คำเตือน

ใบเสร็จรับเงินค่านูผลฝอย เลขที่ ๑๑ เลขที่ 10/

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่านูผลฝอยอัตรา 14/- เดือน
ประจำเดือน 14/- จาก M. อินโดรามา โพลีเมอร์ จำกัด
บาท เลขที่ ๕1-11 เดือน 1000 บาท
แล้ว แต่วันที่ ๑๑ พ.ค. ๖๗

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๔๔๕๖๐


ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง



ที่ สป ๕๒๖๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าโขลง
ถนนบางาง - ท่าโขลง สป ๑๕๑๘๐

ธันวาคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งยอดค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอย
เรียน ผู้จัดการบริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด

ตามที่บริษัท อินโดรามาโพลีเมอร์ จำกัด ได้แจ้งให้เทศบาลตำบลท่าโขลงดำเนินการจัดเก็บ
และขยะมูลฝอย เป็นรายเดือน ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท นั้น

บัดนี้ ได้ถึงกำหนดชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขยะมูลฝอยประจำปี เดือน ธันวาคม ๒๕๖๗ แล้ว
เทศบาลตำบลท่าโขลง จึงขอให้ท่านนำเงินตามจำนวนดังกล่าวข้างต้น ไปชำระได้ที่กองคลังเทศบาลตำบลท่าโขลง
ในวันและเวลาดำเนินการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระศักดิ์ รัตนจันทร์)
นายกเทศมนตรีตำบลท่าโขลง

ใบเสร็จรับเงินค่านูผลฝอย เลขที่ ๑๑ เลขที่ 16/

สำนักงาน เทศบาลตำบลท่าโขลง

ได้รับเงินค่านูผลฝอยอัตรา 14/- เดือน
ประจำเดือน 14/- จาก M. อินโดรามา โพลีเมอร์ จำกัด
บาท เลขที่ ๕1-11 เดือน 1000 บาท
แล้ว แต่วันที่ 16.๑๑.๖๗

กองคลัง (งานจัดเก็บรายได้)
โทร. ๐๓๖-๔๔๔๕๖๐


ผู้รับเงิน
หัวหน้าหน่วยงานคลัง

เอกสารแนบที่ 19

สรุปรายละเอียดการจัดขยะมูลฝอยและกากของเสียของโครงการ

Summary of Waste Generation and Management of Asia Pet (Thailand) Ltd.

During July-December 2024

Type of Waste	Type	Quantity						Management
		July	August	September	October	November	December	Total
Oligomer (EIA : 12.96 ton/year)	Non-Hazardous Waste	7.560	0	0	0	7.900	0	15.46
Polymer Lump & Chips (EIA : 154.8 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	7.85	0	14.69	22.54
Sludge (EIA : 4 ton/year : wet weigh)	Non-Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0
Garbage : Recycle Garbage as paper, plastic bag, can, bottle (EIA : 12.9 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.72	0.92	0.68	0.85	0.95	0.80	4.92
Garbage : Wet Garbage as Food scrap (EIA : 0.54 ton/year)	Non-Hazardous Waste	0.28	0.25	0.21	0.35	0.30	0.25	1.64
Hazardous Wastes (Light Bulb, Wire, Battery) (EIA : 0.13 ton/year)	Hazardous Waste	0	0	0	0	0	0	0
Expired Catalyst (expire after 3-5 year) : from catalytic off gas incinerator	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0
Deteriorate Heat Transfer Media : from HTM Heater (expire after 10 year)	Have or none -	0	0	0	0	0	0	0

Source : Asia Pet (Thailand) Ltd.